



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۳۳۸۳

تجدید نظر اول

ISIRI

3383

1st . revision

منسوجات - پارچه پلی استر ویسکوز - ویژگی ها

**Textiles fabrics- Viscose- polyester fabrics-
Specification**

« بسمه تعالی »

آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون ، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده‌دار وظیفه تعیین ، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) می‌باشد .

تدوین استاندارد در رشته‌های مختلف توسط کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه ، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی ، پژوهشی ، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت می‌گیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی ، در جهت مطلوبیت‌ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی ، فنی و فن‌آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل : تولیدکنندگان ، مصرف‌کنندگان ، بازرگانان ، مراکز علمی و تخصصی و نهادهای دولتی باشد . پیش‌نویس استانداردهای ملی جهت نظر خواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می‌شود .

پیش‌نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمانهای علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب ، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می‌گردد . بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره « ۵ » تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل می‌گردد به تصویب رسیده باشد .

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد می‌باشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور ، از آخرین پیشرفتهای علمی ، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی استفاده می‌نماید .

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف‌کنندگان ، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی ، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی ، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید . مؤسسه می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور ، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آنرا اجباری نماید .

همچنین به منظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره ، آموزش ، بازرسی ، ممیزی و گواهی‌کنندگان سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی ، آزمایشگاهها و کالیبره‌کنندگان وسایل سنجش ، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم ، گواهینامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می‌نماید . ترویج سیستم بین‌المللی یکاها ، کالیبراسیون وسایل سنجش تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می‌باشد .

 نشانی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران : کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳
 دفتر مرکزی : تهران - ضلع جنوبی میدان ونک، صندوق پستی ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹
 تلفن مؤسسه در کرج : ۰۲۶۱-۲۸۰۶۰۳۱-۸ 
 تلفن مؤسسه در تهران : ۰۲۱-۸۸۷۹۴۶۱-۵ 
 دورنگار : کرج ۰۲۶۱-۲۸۰۸۱۱۴ - تهران ۰۲۱-۸۸۸۷۰۸۰ - ۸۸۸۷۱۰۳ 
 بخش فروش - تلفن : ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ دورنگار: ۰۲۶۱-۲۸۰۷۰۴۵ 
 پیام نگار: Standard @ isiri.or.ir 
 بهاء : ۱۳۷۵ ریال 

	Headquarters :	Institute Of Standards And Industrial Research Of Iran
	P.O.Box :	31585-163 Karaj – IRAN
	Tel :	0098 261 2806031-8
	Fax :	0098 261 2808114
	Central Office :	Southern corner of Vanak square, Tehran
	P.O.Box :	14155-6139 Tehran-IRAN
	Tel :	0098 21 8879461-5
	Fax :	0098 21 8887080, 8887103
	Email :	Standard @ isiri.or.ir
	Price :	1375 RLS

کمیسیون استاندارد منسوجات- پارچه پلی استر ویسکوز - ویژگی‌ها

(تجدید نظر)

رئیس

دانایی ، محمد
(لیسانس مهندسی نساجی)

سمت یا نمایندگی

شرکت مشاوره و خدمات مهندسی آریا نسج

اعضاء

آزادیان ، فرشید
(لیسانس مهندسی نساجی)

انجمن صنایع نساجی ایران

اطلسی ، شهلا
(لیسانس فیزیک)

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

پیمان ، محمود
(لیسانس مهندسی صنایع)

شرکت فاخر تجارت

حسینیان ، محمدرضا
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت نخ رنگ

سمیعی ، علی
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان خرید سپاه پاسداران

متشکر ، مرجان
(لیسانس شیمی کاربردی)

شرکت مخمل و ابریشم کاشان

نصرالهی ، حسین
(لیسانس مهندسی نساجی)

فرماندهی آماد و پش نزا- مدیریت پویا

هدایتی ، مریم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

وزارت صنایع و معادن

دبیر

پیغامی ، فریبا
(لیسانس فیزیک)

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

پیش گفتار

استاندارد^۱ منسوجات- پارچه پلی استر ویسکوز - ویژگی ها نخستین بار در سال ۱۳۷۲ تهیه شد . این استاندارد برا اساس پیشنهاد های رسیده و بررسی کمیسیون های مربوط برای اولین بار مورد تجدید نظر قرار گرفت و در یکصد و هفتاد و ششمین جلسه کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده های نساجی و الیاف مورخ ۸۴/۱۱/۱۸ مورد تصویب قرار گرفته است ، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع ، علوم و خدمات ، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر گونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود ، در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین تجدیدنظر آنها استفاده کرد .

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه ، در حد امکان بین این استاندارد و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفته هماهنگی ایجاد شود .

منابع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است :

۱- استاندارد ملی ایران ۳۳۸۳ سال ۱۳۷۲- ویژگی های پارچه پلی استرویسکوز

۲- استفاده از تجربیات و بررسی نتایج آزمایشگاهی انجام شده توسط بخش نساجی و چرم

مؤسسه استاندارد در سال ۱۳۸۳

منسوجات- پارچه پلیاستر ویسکوز - ویژگی‌ها

۱ هدف

هدف از تدوین این استاندارد ، تعیین ویژگی‌ها ، نمونه‌برداری ، روش‌های آزمون ، بسته‌بندی و نشانه‌گذاری پارچه‌های مخلوط ۶۵ درصد پلی‌استر ، ۳۵ درصد ویسکوز و / یا ۷۰ درصد پلی‌استر ، ۳۰ درصد ویسکوز می‌باشد .

۲ دامنه کاربرد

۱-۲ این استاندارد در مورد پارچه‌های تار و پودی که از ۶۵ درصد پلی‌استر ، ۳۵ درصد ویسکوز و / یا ۷۰ درصد پلی‌استر ، ۳۰ درصد ویسکوز تشکیل شده و نخ مصرفی آن در سیستم ریسندگی پنبه‌ای تهیه شده ، کاربرد دارد .

۲-۲ این استاندارد در مورد پارچه‌های رنگرزی ، تکمیل شده و آماده عرضه به بازار ، کاربرد دارد .

۳-۲ این استاندارد ، ویژگی‌های مربوط به نوع عملیات رنگرزی و تکمیل را در بر نمی‌گیرد .

۳ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آنها ارجاع داده شده است . بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می‌شود . در مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و / یا تجدیدنظر ، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست . معه‌ذا بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد ، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند . در مورد مراجع بدون تاریخ چاپ و / یا تجدیدنظر ، آخرین چاپ و / یا تجدیدنظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده مورد نظر است . استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است :

- ۳-۱ استاندارد ملی ایران ۱۷۶ : سال ۱۳۷۶ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ کالاهای نساجی در برابر عرق بدن
- ۳-۲ استاندارد ملی ایران ۱۸۷ : سال ۱۳۸۱ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ کالاهای نساجی در برابر خشکشویی
- ۳-۳ استاندارد ملی ایران ۱-۱۸۹ : سال ۱۳۸۱ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در برابر شستشو- آزمون شماره ۱
- ۳-۴ استاندارد ملی ایران ۲۰۴ : سال ۱۳۸۴ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات در برابر مالش
- ۳-۵ استاندارد ملی ایران ۲۰۵ : سال ۱۳۸۱ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در مقال نور روز
- ۳-۶ استاندارد ملی ایران ۲۵۰ : سال ۱۳۷۶ ثبات رنگ کالاهای نساجی- روش تعیین ثبات رنگ در مقال فشار گرم
- ۳-۷ استاندارد ملی ایران ۱-۷۲۴ : سال ۱۳۸۱ پارچه‌های تار و پودی- اندازه گیری طول طاقه
- ۳-۸ استاندارد ملی ایران ۲-۷۲۴ : سال ۱۳۸۱ پارچه‌های تار و پودی- اندازه گیری عرض طاقه
- ۳-۹ استاندارد ملی ایران ۹۴۸ : سال ۱۳۷۰ محیط‌های استاندارد برای آماده کردن آزمایشات منسوجات
- ۳-۱۰ استاندارد ملی ایران ۱-۱۱۴۷ : سال ۱۳۸۱ خواص کششی پارچه- بخش اول : روش اندازه گیری نیرو و ازدیاد طول در حداکثر نیروی اعمال شده با استفاده از روش نوار باریک
- ۳-۱۱ استاندارد ملی ایران ۱۱۴۸ : سال ۱۳۸۰ روش تعیین وزن در واحد طول و واحد سطح پارچه
- ۳-۱۲ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۲ : سال ۱۳۸۰ روش تعیین تغییر ابعاد پارچه پس از غوطه‌وری در آب سرد
- ۳-۱۳ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۴ : سال ۱۳۸۲ روش تعیین میزان برگشت پذیری پارچه از چروک خوردگی

- ۳-۱۴ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۷ : سال ۱۳۵۳ روش انتخاب آزمونه از نمونه آزمایشگاهی منسوجات برای آزمایش‌های شیمیایی
- ۳-۱۵ استاندارد ملی ایران ۱۲۴۸ : سال ۱۳۵۳ روش انتخاب آزمونه از نمونه آزمایشگاهی منسوجات برای آزمایش‌های فیزیکی
- ۳-۱۶ استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳ : سال ۱۳۷۹ روش اندازه‌گیری انحنا و سرکجی پارچه‌های تار و پودی و حلقوی بافت
- ۳-۱۷ استاندارد ملی ایران ۱۹۵۱ : سال ۱۳۷۸ روش اندازه‌گیری pH محلول مستخرجه از منسوجات
- ۳-۱۸ استاندارد ملی ایران ۳۱۵۳ : سال ۱۳۷۰ واژه‌ها و اصطلاحات مربوط به عیوب پارچه‌های تار و پودی
- ۳-۱۹ استاندارد ملی ایران ۳۳۶۲ : سال ۱۳۷۲ جدا سازی کمی مخلوط‌های دو تایی الیاف به روش شیمیایی
- ۳-۲۰ استاندارد ملی ایران ۴۰۸۴ : سال ۱۳۷۵ روش تعیین ثبات رنگ کالاهای نساجی در مقابل نور مصنوعی - لامپ قوس گزنون
- ۳-۲۱ استاندارد ملی ایران ۴۱۳۰-۲ : سال ۱۳۸۰ منسوجات- روش تعیین تغییرات سطحی و پرزدهی پارچه- آزمون توسط دستگاه مارتیندل
- ۳-۲۲ استاندارد ملی ایران ۶۵۱۰ : سال ۱۳۸۲ منسوجات تار و پودی- ساختار- اندازه‌گیری وزن مخصوص خطی (نمره) نخ خارج شده از پارچه

۴ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و / یا واژه‌ها با تعاریف زیر به کار می‌رود :

۴-۱ بهر

مجموعه‌ای از کالا که دارای جنس ، نوع بافت ، جرم در واحد سطح ، عرض ، طرح و نقشه ، نمره و تاب نخ‌های یکسان یا به عبارتی دارای ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی یکسان باشند .

۲-۴ طاقه

عبارت است از حداقل ۳۰ متر پارچه که به طور منظم و محکم دور یک تخته یا مقوای مستطیل شکل به صورت دو لا و در حالتی که روی پارچه به طرف داخل است ، پیچیده شده باشد .

۳-۴ رول

عبارت از حداقل ۶۰ متر پارچه که به طور منظم و محکم دور یک لوله مقاوم از جنس مناسب در حالتی که روی پارچه به طرف داخل است ، پیچیده شده باشد .

۴-۴ عدل

عبارت است از بسته ای که درون آن ۶ طاقه یا ۳ رول قرار داده شود ، به طوری که وزن هر عدل بیش از ۱۰۰ کیلوگرم نباشد .

۵ ویژگی‌ها

۱-۵ ثبات رنگ

درجه ثبات رنگ پارچه در برابر عوامل مختلف طبیعی ، مکانیکی و شیمیایی باید طبق جدول ۱ باشد .

جدول ۱- ثبات رنگ

ردیف	عوامل مختلف	مداقل درجه تغییر رنگ	مداقل درجه لکه گذاری	شماره استاندارد روش آزمون
۱	نور	رنگرزی شده ۶ چاپ شده ۵-۶	-	۴۰۸۴ و ۲۰۵
۲	شستشو	۴	۴	۱۸۹-۱
۳	خشکشویی	۴	۴	۱۸۷
۴	عرق بدن (اسیدی و قلیایی)	۴	۴	۱۷۶
۵	مالش خشک و مرطوب	-	۴	۲۰۴
۶	فشار اطوی خشک و مرطوب	۴	۴	۲۵۰

۲-۵ ویژگی‌های فنی

۱-۲-۵ ویژگی‌های فنی پارچه

ویژگی های فنی پارچه باید طبق جدول ۲ باشد .

جدول ۲- ویژگی‌های فنی پارچه

ردیف	جرم در واحد سطح (گرم بر متر مربع)	مداقل مقاومت تا مد پارگی (کیلو گرم نیرو)		جنس	درجه برگشت پذیری از چروک موردگی در راستای پود		تغییر ابعاد بعد از غوطه‌وری در آب سرد (درصد)	pH مملول مستقرجه	درجه پرزدهی بعد از ۲۰۰۰ دور
		در راستای تار	در راستای پود		در راستای تار	در راستای پود			
۱	۱۰۰ و کم تر	۴۰	۲۰	۲ ± ۶۵ درصد پلی استر ۲ ± ۳۵ درصد ویسکوز و یا ۲ ± ۷۰ درصد پلی استر ۲ ± ۳۰ درصد ویسکوز	حداقل ۱۱۰	۲ ±	۶/۵-۷/۵	حداقل ۴	
۲	۱۰۱ تا ۱۲۰	۵۰	۳۰						
۳	۱۲۱ تا ۱۴۰	۶۰	۴۰						
۴	۱۴۱ تا ۱۶۰	۸۰	۵۰						
۵	۱۶۱ تا ۱۸۰	۱۰۰	۶۰						
۶	۱۸۱ تا ۲۰۰	۱۲۰	۷۰						
۷	۲۰۱ تا ۲۴۰	۱۴۰	۹۰						
۸	۲۴۱ تا ۳۰۰	۱۵۰	۱۱۰						
شماره استاندارد روش آزمون		۱-۱۱۴۷		۳۳۶۲	۱۲۴۴	۱۲۴۲	۱۹۵۱	۲-۴۱۳۰	
زیر نویس ۱- پارچه ساینده باید از پارچه مورد آزمون انتخاب شود .									

۲-۲-۵ سایر ویژگی های فنی

۱-۲-۲-۵ طول پارچه

طول پارچه باید حداقل برابر با مقدار اظهار شده و حتی الامکان به طور یکسره باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۷۲۴-۱ : سال ۱۳۸۱). در هر عدل حداکثر ۱ طاقه از هر ۶ طاقه می تواند دو تکه بوده و یا حداکثر یک رول از هر سه رول در یک عدل می تواند سه تکه بوده به شرطی که تکه کوچک تر حداقل ۶ متر باشد .

۲-۲-۲-۵ عرض پارچه

عرض پارچه تکمیل شده با حاشیه باید مطابق با مقدار اظهار شده با حدود رواداری $\pm 1/5$ درصد باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۷۲۴-۲ : سال ۱۳۸۱).

۳-۲-۲-۵ سرکجی

سرکجی پارچه در دو سر حاشیه نباید بیش از ۱ درصد باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳ : سال ۱۳۷۹).

۴-۲-۲-۵ انحنای

انحنای یا خمیدگی پارچه در دو سر حاشیه نباید بیش از ۱ سانتی متر باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳ : سال ۱۳۷۹).

۵-۲-۲-۵ حاشیه ها

حاشیه های پارچه باید بدون موج بوده و به طور یکنواخت و مستقیم بافته شود . پهنای حاشیه باید حداقل ۵ و حداکثر ۱۵ میلی متر باشد .

۶ شرایط آماده سازی نمونه و انجام آزمون

نمونه ها را قبل از انجام آزمون ، باید حداقل به مدت ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی 2 ± 65 درصد و دمای 2 ± 20 درجه سلسیوس (طبق استاندارد ملی ایران ۹۴۸ : سال ۱۳۷۰) تحت شرایط استاندارد قرار داد .

آزمون های لازم باید در همان محیط انجام شود .

۷ نمونه برداری

۱-۷ نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص پارچه در بهر بوده و به طور تصادفی برداشته شوند .

۲-۷ ابتدا از کل بهر از کارتن یا عدل‌هایی که در اول ، وسط و آخر تحویل داده می‌شود ، از هر سری یک عدل و از هر عدل دو طاقه یا یک رول برداشته شود .

۳-۷ جمعاً ۵ طاقه یا رول از میان طاقه‌ها و رول‌ها ، انتخاب نموده و آزمون‌های چشمی یا ظاهری را روی آن‌ها انجام داده و به منظور انجام آزمون‌های فنی از طاقه‌ها طبق استانداردهای ملی ایران ۱۲۴۷ و ۱۲۴۸ آزمون‌های مناسب انتخاب نمایید .

یادآوری- آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولیدی یا انبار انجام شود .

۸ عیوب

۱-۸ عیوب غیر مجاز

پارچه باید در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی عاری از عیوبی به شرح زیر باشد (طبق استاندارد ملی ایران ۳۱۵۳ : سال ۱۳۷۰) :

۱-۱-۸ قفسه تاری یا پودی

۲-۱-۸ پود شکسته (بریده)

۳-۱-۸ پود حلقه‌ای

۴-۱-۸ پود روده شده

۵-۱-۸ پود اشتباه

۶-۱-۸ پود شل و کشیده شده

۷-۱-۸	موج
۸-۱-۸	نخ کشی اشتباه در ورد یا شانه
۹-۱-۸	خط لنگه یا ورد
۱۰-۱-۸	شل و سفت بوده کناره‌ها
۱۱-۱-۸	آثار شانه معیوب
۱۲-۱-۸	اشتباه بافت (نقشه غلط)
۱۳-۱-۸	سوراخ و پارگی
۱۴-۱-۸	در رفتگی نخ تار و پود
۱۵-۱-۸	چروک خوردگی ضمن عملیات تکمیلی که برطرف نشود .
۱۶-۱-۸	لکه روغن ، چربی و رنگ
۱۷-۱-۸	انواع نایکنواختی‌ها در سطح پارچه

۲-۸ عیوب قابل گذشت

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی ، عیوبی که اکثراً توسط کارشناسان فنی با تجربه قابل رؤیت است باید توسط یک تکه نخ رنگی در کناره‌های پارچه در محل عیب مشخص گردد . حداکثر یک طاقه در هر عدل یا یک رول از سه رول در یک عدل می‌توانند دارای این عیوب باشند . این عیوب قابل گذشت به شرح زیر می‌باشند :

۱-۲-۸	لکه‌های بسیار ضعیف که به سادگی قابل رؤیت نمی‌باشد .
۲-۲-۸	آثار رفوگری که به سادگی دیده نشود .
۳-۲-۸	نایکنواختی هایی که به سادگی دیده نشود .
۴-۲-۸	پارگی کناره کمتر از ۳ میلی متر

۳-۸ شرایط عیوب قابل گذشت

۱-۳-۸ در هر طاقه یا رول بدون در نظر گرفتن محل عیوب قابل گذشت ، نباید بیش از یک عیب در هر ۹ متر پارچه وجود داشته باشد .

۲-۳-۸ چنانچه دو یا چند عیب قابل گذشت در فاصله کمتر از ۱۰ سانتی متر وجود داشته باشد باید همه آنها را یک عیب غیر مجاز محسوب کرد و با یک علامت یا تکه نخ رنگی مشخص کرد .

۳-۳-۸ به ازای هر عیب قابل گذشت ۱۰ سانتی متر از متر اژ کل طاقه یا رول کم می شود .

۹ بسته بندی

۱-۹ بسته بندی طاقه یا رول

پارچه باید به دور یک صفحه مقوایی و یا تخته (یا مشابه آنها) مستطیل شکل و یا لوله ای ، به طور یکسره ، منظم و محکم طاقه پیچی گردد . جنس لا طاقه ای باید مقاوم باشد . هر طاقه و یا رول باید توسط نوار کاغذی و یا مشابه آن مهار شود . طاقه ها و رول باید در کیسه های پلی اتیلن و یا سلوفان بی رنگ مقاوم در برابر آب ، قرار داده شوند .

۲-۹ بسته بندی در کارتن یا عدل

طاقه ها و رول ها باید در کارتن و یا عدل بسته بندی شوند . جنس و نوع کارتن یا لفاف عدل باید طوری باشد که محکم بوده و از نفوذ گرد و غبار و مشابه آنها به داخل بسته بندی جلوگیری گردد . در عدل بندی حداقل دو طرف عدل باید تسمه کشی شوند، به طوریکه در زیر لبه های عدل از نوار پلاستیکی مخصوص استفاده شود .

۱۰ نشانه گذاری

لازم است که تمام نوشته ها و نشانه ها به طور خوانا به زبان فارسی باشد . و در مورد صادرات و واردات این اطلاعات باید به زبان مورد توافق فروشنده و خریدار باشد .

۱-۱۰ نشانه گذاری روی طاقه، رول

آگاهی های زیر باید بر روی یک برچسب آویز (اتیکت) ، با حروف خوانا و ثابت برای مصرف داخلی به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبان مورد توافق سفارش دهنده و تولید کننده درج شده و از گوشه انتهایی طاقه یا رول آویخته یا الصاق گردد .

۱-۱-۱۰ نام و نشان سازنده

۲-۱-۱۰ نوع جنس

۳-۱-۱۰ شماره کالیته یا شماره سفارش

۴-۱-۱۰ شماره طاقه یا رول

۵-۱-۱۰ متر از طاقه یا رول

۶-۱-۱۰ عرض پارچه برحسب سانتی متر

۷-۱-۱۰ کد یا شماره لات رنگ

۸-۱-۱۰ سایر نشانه های مورد نیاز

۲-۱۰ نشانه گذاری روی عدل یا کارتن

قسمت خارجی هر عدل یا کارتن باید دارای آگاهی های زیر باشد :

۱-۲-۱۰ نام و نشان سازنده

۲-۲-۱۰ نوع جنس

۳-۲-۱۰ شماره کالیته

شماره طرح و رنگ بندی	۴-۲-۱۰
شماره عدل یا کارتن	۵-۲-۱۰
تعداد طاقه یا رول	۶-۲-۱۰
وزن خالص	۷-۲-۱۰
وزن ناخالص	۸-۲-۱۰
کد یا شماره لات رنگ	۹-۲-۱۰
نشانه چتر	۱۰-۲-۱۰
نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد	۱۱-۲-۱۰
نام کشور سازنده (در مورد واردات ، و در مورد صادرات طبق توافق خریدار و فروشنده)	۱۲-۲-۱۰
مقصد در مورد صادرات	۱۳-۲-۱۰

