



سازمان ملی استاندارد ایران

Iran National Standards Organization

استاندارد ملی ایران ۲۳۷۹: سال ۱۴۰۴

تجدیدنظر سوم

INSO 2379:2025

3rd Revision

منسوجات - پارچه فاستونی مخلوط ۴۵٪ پشم و ۵۵٪ پلی استر -
ویژگی‌ها

Textiles- 45% Wool- 55% Polyester worsted fabrics - Specifications

ICS: 59.080.20

استاندارد ملی ایران ۲۳۷۹: سال ۱۴۰۴، پارچه فاستونی مخلوط ۴۵٪ پشم و ۵۵٪ پلی استر - تجدیدنظر سوم

**INSO 2379:2025- TEXTILES- 45% WOOL- 55% POLYESTER WORSTED FABRICS -
SPECIFICATIONS – 3rd Revision**

Published by:

**Iran National Standards Organization
(INSO)**

ناشر:

سازمان ملی استاندارد ایران

Tehran:

No. 2592, Valiasr Avenue, Vanak Square,
Tehran

Postal code: 1435694561

P.O. Box: 14155-6139

Tel: +98 21 88879461-5

Fax: +98 21 88887103

تهران:

تهران، میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

کد پستی: ۱۴۳۵۶۹۴۵۶۱

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹

تلفن: ۰۲۱ ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۰۲۱ ۸۸۸۸۷۱۰۳

Karaj:

Standard Square, Karaj

Postal code: 3174734563

P.O. Box: 31585-163

Tel: +98 26 32806031-8

Fax: +98 26 32808114

کرج:

کرج، میدان استاندارد

کد پستی: ۳۱۷۴۷۳۴۵۶۳

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳

تلفن: ۰۲۶ ۳۲۸۰۶۰۳۱-۸

دورنگار: ۰۲۶ ۳۲۸۰۸۱۱۴

standard@inso.gov.ir

www.inso.gov.ir



به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

اولین گام نظام‌مند در حوزه استانداردسازی در ایران در سال ۱۳۰۴ با تصویب قانون اوزان و مقیاس‌ها برداشته شد. در سال ۱۳۳۲ با توجه به نیاز کشور به تشکیلاتی خاص برای انجام فعالیت‌های مرتبط با نظارت و انطباق کالاها با استانداردهای مرتبط از جمله کالاهای صادراتی، مرحله مطالعاتی راه‌اندازی اداره استاندارد آغاز و در سال ۱۳۳۹ قانون تأسیس مؤسسه استاندارد مصوب شد.

در سال ۱۳۴۴ با افزایش توانمندی‌های مؤسسه در زمینه‌های مختلف از جمله تدوین استانداردهای ملی، نظارت بر کیفیت کالاهای تولید داخل، صادراتی و وارداتی، توسعه فعالیت‌های آزمایشگاهی و صدور گواهی‌نامه‌های مرتبط و پس از تأسیس آزمایشگاه‌های تخصصی، با تصویب اساسنامه مؤسسه در مجلس شورای ملی، نام مؤسسه استاندارد به مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تغییر یافت.

در سال ۱۳۹۶ به موجب قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد و با هدف افزایش پوشش استاندارد به تمامی محصولات، روزآمدسازی، تقویت، توسعه و ترویج استانداردها و تحکیم جایگاه مؤسسه در سطح کشور، عنوان مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر یافت.

به موجب این قانون، سازمان ملی استاندارد ایران به عنوان یک دستگاه اجرایی مستقل زیر نظر مستقیم رئیس جمهور اداره می‌شود و مرجع رسمی حاکمیتی در زمینه سیاست‌گذاری، حسن نظارت و هدایت نظام استاندارد و اطمینان بخشی به کیفیت کالاها و خدماتی است که در داخل کشور تولید، ارائه و/یا به کشور وارد یا از کشور صادر می‌شود.

فعالیت‌های سازمان ملی استاندارد ایران در چهار محور انجام می‌شود، در اینجا به برخی از فعالیت‌های هر محور اشاره شده است:

- ۱- استانداردسازی: تعیین، تدوین، به‌روزرسانی و نشر استانداردهای ملی، مشارکت در تدوین استانداردهای منطقه‌ای و بین‌المللی از طریق عضویت فعال در کارگروه‌های فنی، آموزش و ترویج استانداردها و فراهم کردن امکان دسترسی مردم به مشخصات و اطلاعات مربوط به استانداردهای کالا و خدمات در سطح کشور؛
 - ۲- اندازه‌شناسی: برنامه‌ریزی و نظارت بر امور اندازه‌شناسی قانونی کشور، ترویج دستگاه بین‌المللی یکاها به عنوان سامانه رسمی اندازه‌شناسی قانونی در کشور و واسنجی وسایل سنجش؛
 - ۳- تأیید صلاحیت: تأیید صلاحیت نهادهای ارزیابی انطباق مانند آزمایشگاه‌های آزمون و واسنجی، نهادهای بازرسی‌کننده داخلی و خارجی، نهادهای گواهی‌کننده محصول، گواهی‌کننده اشخاص حقیقی و حقوقی و گواهی‌کننده سامانه‌های مدیریتی؛
 - ۴- ارزیابی انطباق: نظارت بر حسن اجرای استانداردها و تمام کالاها و خدمات دارای پروانه کاربرد نشان استاندارد، کنترل کیفیت کالاهای وارداتی به منظور جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب و حمایت از مصرف‌کنندگان و تولیدکنندگان داخلی، کنترل کیفیت کالاهای صادراتی به منظور فراهم کردن امکان رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین‌المللی.
- در حوزه تدوین استانداردهای ملی، سازمان ملی استاندارد ایران از طریق نیازسنجی و جمع‌آوری اطلاعات از وزارتخانه‌ها، سازمان‌ها، واحدهای تولیدی و خدماتی، مراکز علمی، دانشگاهی و پژوهشی، کارگروه‌های فنی، اتحادیه‌ها و انجمن‌های صنفی و صنعتی و دفاتر تخصصی سازمان نسبت به برگزاری کارگروه ملی برنامه‌ریزی استاندارد و تعیین اولویت‌های تدوین و تجدیدنظر استانداردها اقدام می‌کند.
- براساس روش اجرایی فرایند تدوین استانداردهای ملی، تهیه پیش‌نویس استانداردهای ملی به دبیران واجد شرایط واگذار می‌شود تا این پیش‌نویس‌ها را براساس منابع معتبر، دستاوردهای علمی، فناوری‌های نوآیند و تجربه جمعی، با هدف ارتقای منافع جامعه تدوین کنند. پیش‌نویس استانداردها سپس به منظور نظرسنجی برای مراجع ذی‌نفع و ذی‌ربط ارسال و در کارگروه ملی تصویب استاندارد، مطرح و در صورت تأیید به عنوان استاندارد ملی مصوب می‌شوند. استانداردهای مصوب پس از اختصاص شماره ملی از طریق درگاه اطلاع‌رسانی سازمان در دسترس عموم قرار می‌گیرند.

کمیسیون تدوین استاندارد

سمت و محل اشتغال

مشارکت کنندگان

رئیس:

سمنانی رهبر، روح‌اله
دکتری مهندسی نساجی

دبیر:

ولی‌بیگی، میلاد
کارشناسی مهندسی نساجی

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آفاقی، جمیله
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

احمدی، شهلا
کارشناسی فیزیک کاربردی

استادی، هنگامه
کارشناسی مهندسی نساجی

اسماعیلیان، مریم
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

افشار جهانشاهی، مریم
کارشناسی مهندسی نساجی

تیموری، لیلا
کارشناسی مهندسی نساجی

حیدری، زینب
کارشناسی مهندسی نساجی

خزائی، مصطفی
کارشناسی مهندسی نساجی

سلطانی، خشایار
دکتری مهندسی نساجی

سمیعی، علی
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

شرکت مهندسين مشاور آروين ساتن

آزمایشگاه همکار استاندارد جهان رنگین آزما

شرکت ریسندگی و بافندگی مطهری

آزمایشگاه همکار استاندارد دانش پژوهان شیمی نساجی جنوب

آزمایشگاه همکار استاندارد بهساز

شرکت پشم‌بافی آسیا

اداره کل استاندارد استان اصفهان

آزمایشگاه همکار استاندارد حیان

پژوهشگاه استاندارد

بازنشسته پژوهشگاه استاندارد

پژوهشگاه استاندارد

مشارکت‌کنندگان

صادقی نژاد، محمدعلی
کارشناسی مهندسی نساجی

عبداله‌پور، مجتبی
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

قاسمی، رضا
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

طالعی، محمدجواد
کارشناسی مهندسی نساجی

غفرانی، منیژه
کارشناسی مهندسی نساجی

محصل، زهرا
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

مهرورزان، رسول
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

وحدانی، ابراهیم
کارشناسی مهندسی نساجی

یزدی زاده، فریبا
کارشناسی ارشد مهندسی نساجی

یوسفی، سولماز
کارشناسی مهندسی نساجی

سِمَت و محل اشتغال

بازنشسته شرکت کارخانجات ریسندگی، بافندگی و پوشاک جامعه

کارخانجات ایران مریوس

پژوهشگاه استاندارد

شرکت ریسندگی و بافندگی مطهری

شرکت کارخانجات ریسندگی، بافندگی و پوشاک جامعه

شرکت کارخانجات ریسندگی، بافندگی و پوشاک جامعه

اداره کل استاندارد استان اصفهان

سازمان ملی استاندارد

شرکت کارخانجات ریسندگی، بافندگی و پوشاک جامعه

آزمایشگاه جهاد دانشگاهی امیرکبیر

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ح	پیشگفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۲	۳ اصطلاحات و تعاریف
۳	۴ ویژگی ها
۳	۴-۱ ثبات رنگ
۳	۴-۲ جنس
۴	۴-۳ ویژگی های فنی
۵	۴-۴ عرض طاقه
۵	۴-۵ طول طاقه
۵	۴-۶ انحنا
۵	۴-۷ سرکجی
۵	۴-۸ حاشیه ها
۵	۵ آماده سازی نمونه و انجام آزمون
۵	۶ نمونه برداری
۶	۷ عیوب
۶	۷-۱ عیوب غیر مجاز
۶	۷-۲ عیوب قابل گذشت
۷	۸ بسته بندی
۷	۸-۱ بسته بندی طاقه
۷	۹ نشانه گذاری
۷	۹-۱ نشانه گذاری روی حاشیه پارچه و طاقه
۷	۹-۲ نشانه گذاری روی کارتن یا عدل
۹	پیوست الف (آگاهی دهنده) نمره های نخ متداول در تولید پارچه فاستونی
۱۰	کتاب نامه

پیشگفتار

این استاندارد به استناد قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، ماده ۷، بند ۱، مصوب ۱۳۹۶/۱۰/۰۲ منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران براساس استاندارد ملی ایران ۵ و روش اجرایی تدوین استانداردهای ملی ایران تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم، فناوری و خدمات، استانداردهای ملی در صورت لزوم تجدیدنظر شده یا برای آن‌ها اصلاحیه و/یا تصحیح‌نامه منتشر می‌شود.

این استاندارد در جلسه شماره ۵۹۲ مورخ ۱۴۰۴/۰۷/۰۶ کارگروه ملی تصویب استانداردهای پوشاک و فراورده‌های نساجی و الیاف مصوب شده است.

این استاندارد، استاندارد ملی زیر را باطل می‌کند و جایگزین آن می‌شود:

- استاندارد ملی ایران ۲۳۷۹: ۱۳۸۲، منسوجات - پارچه فاستونی مخلوط ۴۵ پشم و ۵۵ پلی‌استر- ویژگی‌ها

منبع مورد استفاده در تهیه و تدوین این استاندارد، به شرح زیر است:

- آزمایشات انجام شده در گروه پژوهشی نساجی و چرم پژوهشگاه استاندارد در سال ۱۴۰۳-۱۴۰۴

منسوجات- پارچه فاستونی مخلوط ۴۵٪ پشم و ۵۵٪ پلی استر - ویژگی‌ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

این استاندارد، ویژگی‌ها، نمونه‌برداری، روش‌های آزمون، بسته بندی و نشانه‌گذاری پارچه‌های فاستونی را تعیین می‌کند.

این استاندارد در مورد پارچه‌هایی که از ۴۵٪ پشم و ۵۵٪ پلی‌استر تشکیل شده و نخ مصرفی آن در سیستم ریسندگی فاستونی (نازک‌ریسی) تهیه شده و به صورت آماده عرضه به بازار است، کاربرد دارد.

این استاندارد در مورد ویژگی‌های مربوط به عملیات رنگرزی و تکمیل کاربرد ندارد.

۲ مراجع الزامی

مراجع زیر، مدارکی هستند که در متن این استاندارد به کل یا بخشی از محتوای آن‌ها به صورت الزامی ارجاع داده شده است؛ بنابراین، محتوای ارجاع داده شده، جزئی از الزامات این استاندارد محسوب می‌شود. درخصوص مراجع دارای تاریخ، فقط همان ویراست کاربرد دارد. درخصوص مراجع بدون تاریخ، آخرین ویراست آن مرجع (شامل هرگونه اصلاحیه/تصحیح‌نامه) کاربرد دارد.

- استاندارد ملی ایران ۱۷۶، نساجی-آزمون‌های ثبات رنگ- ثبات رنگ در برابر عرق بدن
- استاندارد ملی ایران ۱۸۷، نساجی- ثبات رنگ کالاهای نساجی- ثبات رنگ در برابر خشک‌شویی با استفاده از حلال پرکلرواتیلن- روش آزمون
- استاندارد ملی ایران ۲۰۴، نساجی-آزمون‌های ثبات رنگ- ثبات رنگ در برابر مالش
- استاندارد ملی ایران ۲۵۰، نساجی- ثبات رنگ در مقابل فشار داغ (اتو)- روش آزمون
- استاندارد ملی ایران ۹۴۸، نساجی- شرایط محیطی استاندارد برای آماده‌سازی و انجام آزمون
- استاندارد ملی ایران ۱-۱۱۴۷، نساجی- خصوصیات کششی پارچه- قسمت ۱: تعیین حداکثر نیرو و ازدیاد طول در حداکثر نیروی اعمال شده به روش نوار باریک
- استاندارد ملی ایران ۱۱۴۸، روش تعیین وزن در واحد طول و واحد سطح پارچه
- استاندارد ملی ایران ۱۲۴۲، منسوجات- روش اندازه‌گیری تغییر ابعاد پارچه پس از غوطه‌وری در آب سرد
- استاندارد ملی ایران ۱-۱۲۴۴، منسوجات- تعیین بازگشت از چروک خوردگی آزمون‌ها تا شده پارچه با اندازه‌گیری زاویه بازگشت- قسمت ۱: روش آزمون‌ها تا شده به‌طور افقی
- استاندارد ملی ایران ۱۲۴۸، روش انتخاب آزمون‌ها از نمونه آزمایشگاهی منسوجات به منظور انجام آزمایش‌های فیزیکی
- استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳، پارچه‌های تار و پودی و حلقوی بافت- روش اندازه‌گیری انحناء و سرکجی

- استاندارد ملی ایران ۱۵۲۱-۲، منسوجات- تعیین مقاومت سایشی پارچه‌ها به روش مارتیندل- قسمت ۲: تعیین پارگی آزمونه
- استاندارد ملی ایران ۳۱۵۳، واژه‌ها و اصطلاحات مربوط به عیوب پارچه‌های تار و پودی
- استاندارد ملی ایران ۴۰۸۴، نساجی- آزمون‌های ثبات رنگ- ثبات رنگ در برابر نور مصنوعی- لامپ قوس زنون برای آزمون رنگ‌پریدگی
- استاندارد ملی ایران ۴۱۳۰- ۲، منسوجات- روش تعیین تغییرات سطحی و پرزدهی پارچه- قسمت ۲: روش آزمون توسط دستگاه مارتیندل
- استاندارد ملی ایران ۴۱۹۹-۳، منسوجات- جرخوردگی پارچه- قسمت ۳: تعیین نیروی جرخوردگی به روش wing shaped (با ایجاد یک شکاف)
- استاندارد ملی ایران ۵۹۳۲، منسوجات- برجسب و نشانه‌گذاری پارچه فاستونی- ویژگی‌ها
- استاندارد ملی ایران ۹۵۲۸، منسوجات- اندازه‌گیری طول و عرض پارچه- روش آزمون
- استاندارد ملی ایران ۹۶۶۶-۴، نساجی- جداسازی کمی به روش شیمیایی- قسمت ۴: مخلوط الیاف پروتئینی با سایر الیاف (با استفاده از هیپوکلریت)
- استاندارد ملی ایران ۹۶۶۶-۲۵، نساجی- جداسازی کمی به روش شیمیایی- قسمت ۲۵: مخلوط پلی‌استر با سایر الیاف مشخص (با استفاده از تری‌کلرواستیک اسید و کلروفرم)
- استاندارد ملی ایران ۱۰۰۷۶، نساجی- ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا- روش آزمون
- استاندارد ملی ایران ۱۱۲۶۲، نساجی- تهیه نمونه‌ها و آزمون‌های آزمایشگاهی جهت انجام آزمون‌های شیمیایی

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود.

۱-۳

پارچه فاستونی

worsted fabric

پارچه تار و پود بافت از جنس مخلوط ٪ ۴۵ پشم و ٪ ۵۵ پلی‌استر که معمولاً با طرح تافته، کج‌راه یا ساتن بافته شده و نخ مصرفی آن در سیستم ریسندگی فاستونی (نازک‌ریسی) تهیه شده است.

۲-۳

بهر

lot

مجموعه‌ای از کالا که دارای جنس، نوع بافت، وزن، طرح و نقشه، نمره و تاب نخ‌های یکسان یا به عبارتی دارای ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی یکسان باشند.

۳-۳

طاقه

roll

از $m (5 \pm 28)$ پارچه که به طور منظم و محکم دور یک تخته مقوای مستطیل شکل به صورت دولا و در حالتی که روی پارچه به طرف داخل است، پیچیده شده است.

۴-۳

عدل

bale

بسته‌ای که درون آن 3 ± 6 طاقه قرار داده می‌شود.

۴ ویژگی‌ها

۱-۴ ثبات رنگ

درجه تغییر رنگ و لکه‌گذاری پارچه در برابر عوامل مختلف طبیعی، مکانیکی و شیمیایی باید مطابق با جدول ۱ باشد.

جدول ۱- ثبات رنگ

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه تغییر رنگ	حداقل درجه لکه گذاری	روش آزمون
۱	نور	۵	-	استاندارد ملی ایران ۴۰۸۴
۲	شستشو	۴	۴	استاندارد ملی ایران ۱۰۰۷۶- روش ۲
۳	خشکشویی	۴	۴	استاندارد ملی ایران ۱۸۷
۴	عرق بدن (اسیدی و قلیایی)	۴	۴	استاندارد ملی ایران ۱۷۶
۵	مالش خشک و مرطوب	-	۴	استاندارد ملی ایران ۲۰۴
۶	فشار اتوی خشک و مرطوب - دما: 180°C - زمان: ۱۵'	۴	۴	استاندارد ملی ایران ۲۵۰

۲-۴ جنس

جنس و درصد الیاف تشکیل‌دهنده پارچه باید در کناره‌ها مشخص شود و حدود رواداری نسبت به مقادیر اظهارشده حداکثر ۲٪ می‌باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۹۶۶۶-۴ یا استاندارد ملی ایران ۹۶۶۶-۲۵).

۱-۲-۴ اگر پارچه حاوی نخ‌های تزئینی باشد، تعیین درصد الیاف تشکیل دهنده باید پس از کسر جرم نخ‌های تزئینی صورت بگیرد. در این صورت پس از کسر جرم نخ‌های تزئینی، پارچه باید حاوی (2 ± 45) پشم و (2 ± 55) پلی استر باشد. میزان نخ تزئینی باید حداکثر 5% باشد.

۳-۴ ویژگی‌های فنی

ویژگی‌های فنی پارچه باید مطابق با جدول ۲ باشد.

نکته: در مورد پارچه‌هایی که در آن‌ها نخ‌های تزئینی به کار رفته است، حداقل مقاومت پارچه در برابر سایش تا حد پارگی 25% کمتر از اعداد ذکر شده در جدول ۳ در نظر گرفته می‌شود.

جدول ۲- ویژگی‌های فنی

ردیف	عوامل مختلف	حدود قابل قبول	روش آزمون
۱	جرم در واحد سطح	$5 \pm$ مطابق با اظهار	استاندارد ملی ایران ۱۱۴۸
۲	نیروی پارگی در راستای تار	مطابق با جدول ۳	استاندارد ملی ایران ۱-۱۱۴۷
۳	نیروی پارگی در راستای پود	مطابق با جدول ۳	استاندارد ملی ایران ۱-۱۱۴۷
۴	درجه پرزدهی	حداقل ۴	استاندارد ملی ایران ۲-۴۱۳۰
۵	مقاومت در برابر سایش تا حد پارگی	مطابق با جدول ۳	استاندارد ملی ایران ۲-۱۵۲۱
۶	درجه بازگشت از چروک پارچه در راستای تار و پود	حداقل ۱۴۵	استاندارد ملی ایران ۱-۱۲۴۴
۷	تغییر ابعاد پس از غوطه‌وری در آب سرد	حداکثر $2 \pm$	استاندارد ملی ایران ۱۲۴۲
۸	نیروی جرخوردگی در راستای تار و پود	مطابق با جدول ۳	استاندارد ملی ایران ۳-۴۱۹۹

جدول ۳- سایر ویژگی‌های فنی

نوع پارچه	بازه جرم در واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل نیروی پارگی		حداقل مقاومت در برابر سایش تا حد پارگی (دور)	حداقل نیروی جرخوردگی	
		در راستای تار (نیوتن)	در راستای پود (نیوتن)		در راستای تار (نیوتن)	در راستای پود (نیوتن)
خیلی سبک	حداکثر ۱۳۰	۳۰۰	۲۵۰	۷۰۰۰	۸	۸
سبک	۱۳۱-۱۶۰	۳۵۰	۳۰۰	۸۰۰۰	۱۰	۱۰
نیمه متوسط	۱۶۱-۱۹۰	۴۵۰	۴۰۰	۱۰۰۰۰	۱۲	۱۲
متوسط	۱۹۱-۲۲۰	۵۵۰	۵۰۰	۱۵۰۰۰	۱۴	۱۴
سنگین	۲۲۱-۲۵۰	۶۵۰	۶۰۰	۱۵۰۰۰	۱۶	۱۶
خیلی سنگین	حداقل ۲۵۱	۷۵۰	۷۰۰	۱۸۰۰۰	۱۸	۱۸

۴-۴ عرض طاقه

حد رواداری عرض پارچه ± 2 cm نسبت به مقدار اظهار شده می‌باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۹۵۲۸).

۵-۴ طول طاقه

طول طاقه باید حداقل برابر با مقدار اظهار شده باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۹۵۲۸).
طول طاقه باید حتی الامکان یکسره باشد. حداکثر ۱۰٪ طاقه‌ها در یک عدل می‌تواند دو تکه باشد، به شرطی که طول تکه کوچک‌تر کمتر از ۶ m نباشد.

۶-۴ انحنا

انحنای پارچه در دو سر حاشیه باید حداکثر ۱ cm باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳).

۷-۴ سرکجی

سرکجی پارچه در دو سر حاشیه باید حداکثر ۱/۵٪ باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۱۴۲۳).

۸-۴ حاشیه‌ها

حاشیه‌های پارچه باید بدون موج بوده و به‌طور یکنواخت و مستقیم بافته شود. عرض حاشیه ۱۰ mm تا ۱۸ mm بوده و اطلاعاتی که به‌صورت دائمی و معمولاً طی عملیات بافت، به زبان فارسی و/یا انگلیسی در آن درج می‌شود شامل جنس، درصد اجزای تشکیل‌دهنده و نام یا نام تجارتي شرکت تولیدکننده می‌باشد (به استاندارد ملی ایران ۵۹۳۲ مراجعه شود).

۵ آماده سازی نمونه و انجام آزمون

نمونه‌ها را قبل از انجام آزمون باید حداقل به مدت ۲۴ h در رطوبت نسبی (4 ± 65) ٪ و دمای (2 ± 20) °C (مطابق با استاندارد ملی ایران ۹۴۸) تحت شرایط استاندارد قرار داد.

بهتر است آزمون‌ها در همان شرایط محیطی استاندارد انجام شود؛ ولی اگر مهیا کردن این شرایط دشوار بود، شروع آزمون‌ها باید حداکثر ۵ min پس از خارج ساختن آزمون‌ها از شرایط محیطی باشد.

۶ نمونه‌برداری

نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص پارچه در بهر بوده و به‌طور تصادفی برداشته شوند.
ابتدا کل بهر را به سه قسمت تقسیم کرده و سپس از هر قسمت یک عدل و از هر عدل دو طاقه برداشته شود.
در مجموع ۶ طاقه از میان طاقه‌ها انتخاب شده و آزمون‌های چشمی یا ظاهری را روی آن‌ها انجام داده و به‌منظور انجام آزمون‌های فنی از طاقه‌ها مطابق با استانداردهای ملی ایران ۱۲۴۸ و ۱۱۲۶۲ آزمون‌های مناسب

انتخاب شود. حداقل مقدار نمونه برای ارسال به آزمایشگاه به منظور انجام آزمون‌های فنی، ۲ m در عرض کامل می‌باشد.

۷ عیوب

۱-۷ عیوب غیر مجاز

پارچه باید در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی، عاری از عیوبی به شرح زیر باشد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۳۱۵۳):

- قفسه تاری یا پودی؛
- پود شکسته (بریده)؛
- پود حلقه‌ای؛
- پود روده شده؛
- پود اشتباه؛
- پود شل و کشیده شده؛
- موج؛
- نخ‌کشی اشتباه در ورد یا شانه؛
- خط لنگه یا ورد؛
- شل و سفت بودن کناره‌ها؛
- آثار شانه معیوب؛
- اشتباه بافت (نقشه غلط)؛
- سوراخ؛
- در رفتگی که به طریق صحیح رفو نشده باشد؛
- چروک خوردگی ضمن عملیات تکمیلی که برطرف نشود؛
- لکه روغن، چربی و رنگ؛
- انواع نایک‌نواختی‌ها در سطح پارچه.

نکته: آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل واحد تولیدی یا انبار انجام شود و تنها در صورت بروز اختلاف و شکایت بررسی می‌شود.

۲-۷ عیوب قابل گذشت

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی عیوبی که اکثراً توسط کارشناسان فنی با تجربه قابل رویت است باید توسط یک تکه نخ رنگی در کناره‌های پارچه در محل عیب مشخص شود. حداکثر ۱۰٪ از کل طاقه در یک عدل می‌تواند دارای عیوب باشد. این عیوب قابل گذشت به شرح زیر است:

- لکه‌های بسیار ضعیف که به سادگی قابل رویت نباشد؛
- آثار رفوگری که به سادگی دیده نشود؛

- نایکنواختی‌هایی که به سادگی دیده نشود؛
- پارگی کناره کمتر از ۳ mm.

نکته: آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل واحد تولیدی یا انبار انجام شود و تنها در صورت بروز اختلاف و شکایت بررسی می‌شود.

۱-۲-۷ شرایط عیوب قابل گذشت

در هر طاقه بدون در نظر گرفتن محل عیوب قابل گذشت، نباید بیش از یک عیب در هر ۷/۵ m پارچه وجود داشته باشد.

چنانچه دو یا چند عیب قابل گذشت در فاصله کمتر از ۱۰ cm وجود داشته باشد باید همه آن‌ها را یک عیب غیرمجاز محسوب کرد و با یک علامت یا تکه نخ رنگی مشخص نمود.
به ازای هر عیب قابل گذشت ۱۰ cm از مترآژ کل طاقه کم شود.

۸ بسته بندی

پارچه باید به دور یک صفحه مقوایی یا تخته‌ای مستطیل شکل به طور یکسره و منظم و محکم با توجه به زیربند ۴-۵، طاقه‌پیچی شود.

طاقه‌ها باید در کیسه‌های پلی اتیلن یا سلوفان بی رنگ که در مقابل نفوذ آب مقاوم باشد، قرار داده شوند.

۱-۸ بسته‌بندی طاقه

طاقه‌ها باید به نحو مناسبی بسته‌بندی شوند تا در مقابل نفوذ گرد و غبار مقاوم باشند. طاقه‌ها باید به نحوی تسمه کشی شوند تا به محتویات آن صدمه‌ای وارد نیاید.

۹ نشانه گذاری

۱-۹ نشانه‌گذاری روی حاشیه پارچه و طاقه

نشانه‌گذاری روی حاشیه پارچه و کارت الصاقی به انتهای طاقه باید مطابق با استاندارد ملی ایران ۵۹۳۲ انجام شود.

۲-۹ نشانه‌گذاری روی کارتن

کلیه نوشته‌ها و نشانه‌ها باید به‌طور خوانا و ثابت روی کارتن (در صورت وجود) برای مصارف داخلی به زبان فارسی و برای صادرات به زبان انگلیسی یا به زبان کشور خریدار باشد.

قسمت خارجی هر بسته باید دارای اطلاعات زیر باشد:

- نام و نشانی سازنده؛

- نام تجاری؛
 - نشان تجاری (در صورت وجود)؛
 - نوع جنس و درصد مواد تشکیل دهنده (% ۴۵ پشم و % ۵۵ پلی استر)؛
 - شماره کالیته؛
 - شماره و نوع رنگ؛
 - شماره عدل یا کارتن؛
 - تعداد طاقه؛
 - وزن ناخالص؛
 - وزن خالص؛
 - نشانه چتر؛
 - نام کشور سازنده؛
 - نشانه‌های تکمیلی مورد نیاز در صورت توافق بین خریدار و فروشنده.
- درج هرگونه اطلاعات اضافی که باعث گمراهی مصرف‌کننده شود، مجاز نیست.

پیوست الف (آگاهی دهنده)

نمره‌های نخ متداول در تولید پارچه فاستونی

متداول ترین نمره نخ‌های مصرفی در تار و پود پارچه، مطابق با جدول الف-۱ می‌باشد. این نخ‌ها معمولاً به صورت چندلا و به‌ندرت تک لا بوده و گاهی ممکن است بیش از یک نمره نخ در پارچه مورد استفاده قرار گیرد (روش آزمون مطابق با استاندارد ملی ایران ۵-۸۴۱۹).

نکته: ویژگی‌های نخ مخلوط فاستونی به‌کار رفته در تار و پود مطابق با استاندارد ملی ایران ۲۳۷۸ می‌باشد.

جدول الف-۱: نمره نخ‌های متداول

نمره نخ یک لا (tex)	نمره نخ یک لا (Nm)	ردیف
۵۰	۲۰	۱
۴۱٫۶	۲۴	۲
۳۵٫۷	۲۸	۳
۳۱٫۲	۳۲	۴
۲۷٫۷	۳۶	۵
۲۵	۴۰	۶
۲۲٫۷	۴۴	۷
۲۰٫۸	۴۸	۸
۱۹٫۲	۵۲	۹
۱۷٫۸	۵۶	۱۰
۱۶٫۶	۶۰	۱۱
۱۵٫۶	۶۴	۱۲
۱۴٫۳	۷۰	۱۳
۱۲٫۵	۸۰	۱۴
۱۱٫۱	۹۰	۱۵
۱۰	۱۰۰	۱۶
۸٫۳	۱۲۰	۱۷

کتابنامه

- [۱] استاندارد ملی ایران ۲۳۷۸: ویژگی‌های نخ فاستونی مخلوط (% ۴۵ پشم و % ۵۵ پلی‌استر)
- [۲] استاندارد ملی ایران ۵-۸۴۱۹: منسوجات- روش‌های تحلیل ساختار پارچه‌های تار و پودی- قسمت ۵: تعیین چگالی خطی نخ خارج شده از پارچه