



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۲۱۳۹۸

چاپ اول

۱۳۹۵

INSO

21398

1st.Edition

2017

منسوجات - پارچه‌های حلقوی بافت برای
البسه شنا - ویژگی‌ها

**Textiles— Knitted fabrics for swimwear-
Specification**

ICS: 61.020

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۵-۸۸۸۷۹۴۶۱

دورنگار: ۸۸۸۸۷۰۸۰ و ۸۸۸۸۷۱۰۳

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: ۸-۳۲۸۰۶۰۳۱ (۰۲۶)

دورنگار: ۳۲۸۰۸۱۱۴ (۰۲۶)

رایانامه: standard@isiri.org.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No.1294 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.org.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف‌کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده‌کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد این‌گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاها، واسنجی وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legals)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

« منسوجات – پارچه‌های حلقوی بافت برای البسه شنا – ویژگی‌ها »

رئیس:

ابراهیم‌نژاد، مرتضی
(دکتری نساجی)

سمت و/یا محل اشتغال:

آموزشکده فنی امام محمد باقر ساری

دبیر:

یوسفی، لیلا
(کارشناسی مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد استان مازندران

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آفاقی، جمیله
(کارشناسی ارشد مدیریت نساجی)

پژوهشگاه استاندارد

استادی، هنگامه
(کارشناسی مهندسی نساجی)

شرکت صنعت آزمایشگاهی بازرسی و پژوهشی بهساز

تشکری شاد، حمیده
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

انجمن صنایع نساجی ایران

سمنانی رهبر، روح اله
(دکتری مهندسی نساجی)

پژوهشگاه استاندارد

مهرورزان، رسول
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد اصفهان

میر حسینی، محمود
(کارشناسی مهندسی نساجی)

واحد تولیدی سحر بافت

میرمحمدی، سید مرتضی
(کارشناسی ارشد مهندسی نساجی)

وزارت صنعت، معدن و تجارت – دفتر صنایع نساجی و پوشاک

نازی، ملیحه
(دکتری مهندسی نساجی)

پژوهشگاه استاندارد

اداره کل استاندارد مازندران

نازپرور، کتایون
(کارشناسی مهندسی نساجی)

واحد تولیدی سحر بافت

یعقوبی، مصطفی
(کارشناسی مهندسی نساجی)

ویراستار:

اداره کل استاندارد مازندران

نازپرور، کتایون
(کارشناسی مهندسی نساجی)

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ز	پیش‌گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۳	۳ اصطلاحات و تعاریف
۴	۴ ویژگی‌ها
۵	۵ شرایط آماده‌سازی نمونه و انجام آزمون
۶	۶ نمونه‌برداری
۶	۷ عیوب غیرمجاز
۷	۸ عیوب قابل گذشت
۷	۹ بسته بندی
۸	۱۰ نشانه‌گذاری
۹	پیوست الف (آگاهی‌دهنده)

پیش‌گفتار

استاندارد «منسوجات- پارچه‌های حلقوی‌بافت برای البسه شنا- ویژگی‌ها» که پیش‌نویس آن در کمیسیون- های مربوط تهیه و تدوین شده است، در چهارصد و پنجاه و هفتمین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۱۳۹۵/۱۱/۱۳ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون‌های مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

منبع و مأخذی که برای تهیه و تدوین این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

۱- با استفاده از تحقیقات و تجربیات آزمایشگاهی

2- ASTM D3996: 2014, Standard performance specification for knit swimwear fabrics

منسوجات - پارچه‌های حلقوی بافت برای البسه شنا - ویژگی‌ها

۱ هدف و دامنه کاربرد

۱-۱ هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگی‌ها، روش‌های آزمون، نمونه‌برداری، بسته‌بندی و علامت‌گذاری پارچه‌های حلقوی، تشکیل شده از یک لیف یا مخلوطی از الیاف نساجی مورد مصرف در البسه شنا می‌باشد.

۲-۱ این استاندارد برای پارچه‌هایی که تمامی عملیات تکمیل و رنگرزی روی آن انجام گرفته و قابل عرضه به بازار است، کاربرد دارد. این استاندارد ویژگی‌های مربوط به عملیات رنگرزی، تکمیل، طرح و نقشه را شامل نمی‌شود.

۲ مراجع الزامی

در مراجع زیر ضوابطی وجود دارد که در متن این استاندارد به صورت الزامی به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب، آن ضوابط جزئی از این استاندارد محسوب می‌شوند.

در صورتی که به مرجعی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی آن برای این استاندارد الزام‌آور نیست. در مورد مراجعی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه‌های بعدی برای این استاندارد الزام‌آور است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۶: سال ۱۳۸۸، نساجی - ثبات رنگ کالاهای نساجی - ثبات رنگ در برابر عرق بدن - روش آزمون

۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴: سال ۱۳۸۴، نساجی - ثبات رنگ در برابر مالش - روش آزمون

۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۸: سال ۱۳۹۲، نساجی - آزمون‌های ثبات رنگ - ثبات رنگ در برابر آب دریا

۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸: سال ۱۳۹۴، نساجی - شرایط محیطی استاندارد برای آماده سازی و انجام آزمون

- ۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۸: سال ۱۳۴۹، روش انتخاب آزمونه از نمونه آزمایشگاهی منسوجات به منظور انجام آزمایش‌های فیزیکی
- ۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۳: سال ۱۳۸۱، پارچه‌های تارپودی و حلقوی‌بافت - روش اندازه‌گیری انحناء و سرکجی
- ۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱-۱۵۱۱: سال ۱۳۸۱، ثبات رنگ کالاهای نساجی - تعیین ثبات رنگ در مقابل سفیدگری با هیپوکلریت
- ۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۱۵: سال ۱۳۹۲، ثبات رنگ کالاهای نساجی - ثبات رنگ در برابر آب - روش آزمون
- ۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۸۱: سال ۱۳۹۱، ثبات رنگ کالاهای نساجی - ثبات رنگ در برابر آب کلردار (آب استخرشنا) - روش آزمون
- ۱۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۱۹: سال ۱۳۷۱، روش اندازه‌گیری وزن منسوجات کشیاف (تاری و پودی)
- ۱۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۵۱: سال ۱۳۸۶، نساجی - تعیین pH محلول استخراج شده از کالاهای نساجی
- ۱۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵: سال ۱۳۷۱، روش‌های نمونه‌گیری تصادفی و چگونگی استفاده از جداول اعداد تصادفی
- ۱۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۵۱۰: سال ۱۳۸۸، منسوجات - پارچه‌های حلقوی‌بافت - تعریف عیوب - واژه‌نامه
- ۱۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴: سال ۱۳۹۲، نساجی - آزمون‌های ثبات رنگ - ثبات رنگ در برابر نور مصنوعی - لامپ قوس زنون برای آزمون‌های رنگ‌پریدگی
- ۱۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۷۶۸۱: سال ۱۳۸۳، نساجی - ثبات رنگ در برابر ازن موجود در اتمسفر - روش آزمون
- ۱۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۹۵۲۸: سال ۱۳۸۶، منسوجات - اندازه‌گیری طول و عرض پارچه - روش آزمون

۲-۱۷ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶: سال ۱۳۸۶، نساجی - ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا - روش آزمون

۲-۱۸ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۶۲: سال ۱۳۸۷، نساجی - تهیه نمونه‌ها و آزمون‌های آزمایشگاهی جهت انجام آزمون‌های شیمیایی

۲-۱۹ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۳۷۵: سال ۱۳۸۸، منسوجات - اندازه‌گیری مقاومت تا حد ترکیدگی با گوی فولادی - با سرعت حرکت ثابت - روش آزمون

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۳

البسه شنا

swim wears

پوشاکی است که در آب‌شیرین، آب‌کلردار یا آب‌نمک‌دار مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۲-۳

طاقه

piece

عبارت‌است از حداقل ۱۵ m پارچه که به‌طور منظم و محکم دور یک تخته یا مقوا به شکل مستطیل به‌صورت دولا پیچیده شده باشد.

۳-۳

رول

roll

عبارت‌است از حداقل ۳۰ m پارچه که به صورت یک‌لا یا دولا به شکل لوله پیچیده شده باشد.

۴-۳

عدل

bale

عبارت‌است از بسته‌ای که درون آن تعداد مناسب و معینی طاقه یا رول قرار داده شود.

۵-۳

بهر

batch

مجموعه ای از کالا شامل پارچه‌های حلقوی‌بافت برای لباس شنا اطلاق می‌شود که هم‌جنس، هم‌نوع و دارای شرایط یکسان تولید بوده و یا به‌عبارتی دارای خواص فیزیکی و شیمیایی یکسان باشند.

۴ ویژگی‌ها

۱-۴ جنس پارچه

جنس پارچه باید مطابق با مقدار اظهار شده برروی برچسب باشد و حد رواداری جنس پارچه در مورد مخلوط الیاف باید $\pm 2\%$ باشد.

۲-۴ ثبات رنگ

درجات ثبات رنگ پارچه‌های حلقوی‌بافت برای البسه شنا در مقابل عوامل مختلف باید طبق جدول ۱ باشد.

جدول ۱- ثبات رنگ پارچه البسه شنا در مقابل عوامل مختلف

عوامل مختلف موثر بر ثبات رنگ	حداقل درجه تغییر رنگ	حداقل درجه لکه گذاری	روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره
نور	۵	-	۴۰۸۴
شستشو	۴	۴	۱۰۰۷۶ (روش ۱)
مالش خشک و مرطوب	-	۴	۲۰۴
عرق بدن (قلیایی و اسیدی)	۴	۴	۱۷۶
آب	۴	۴	۱۵۱۵
آب دریا	۴	۴	۲۴۸
آب کلردار استخر	۴	۴	۱۵۸۱
سفید کننده کلردار	۴	-	۱۵۱۱-۱
ازن	۴	-	۷۶۸۱

۳-۴ pH

ارزش pH مستخرجه از پارچه نباید کم‌تر از ۶/۵ و بیش‌تر از ۷/۵ باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۵۱).

۴-۴ حاشیه پارچه

حاشیه‌های پارچه باید بدون موج بوده و به‌طور یکنواخت و مستقیم بافته شود.

۴-۵ جرم پارچه

وزن متر مربع پارچه نباید از $\pm 5\%$ مقدار اظهار شده تجاوز نماید (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۱۹).

۴-۶ عرض پارچه

عرض پارچه باید طبق مقدار اظهار شده باشد و حد رواداری آن $\pm 2\%$ است (روش آزمون طبق استاندارد ایران شماره ۹۵۲۸).

۴-۷ مقاومت در برابر ترکیدگی

مقاومت در برابر ترکیدگی^۱ پارچه‌های حلقوی بافت برای لباس شنا باید حداقل ۴۵۰ N باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۳۷۵).

۴-۸ تغییرات ابعاد پارچه پس از غوطه‌وری در آب سرد

حداکثر تغییر ابعاد پارچه پس از غوطه‌وری در آب سرد برای پارچه‌های کشسان^۲ در هر دو جهت پارچه باید 8% و برای پارچه‌های غیرکشسان^۳ در هر دو جهت پارچه باید 5% باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲).

۴-۹ مقاومت در برابر اشتعال‌پذیری

مقاومت در برابر اشتعال‌پذیری و روش آزمون آن باید طبق توافق طرفین ذینفع باشد.

۵ شرایط آماده‌سازی نمونه و انجام آزمون

نمونه‌ها را قبل از آزمون حداقل ۲۴ h در رطوبت نسبی $(65 \pm 2)\%$ و دمای $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸) قرار داده، سپس آزمون‌های لازم را در همان محیط انجام دهید.

1-Bursting Strength
1-Strength
2-Nonstrength

۶ نمونه برداری

نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص پارچه در بهر بوده و به‌طور تصادفی انتخاب شوند (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۵).

ابتدا از کل بهر از کارتن یا عدل‌هائی که در اول، وسط و آخر تحویل داده می‌شود، از هر سری یک عدل و از هر عدل دو طاقه برداشته شود. در مجموع پنج طاقه انتخاب نموده و آزمون‌های چشمی یا ظاهری را روی آن انجام داده و به‌منظور انجام آزمون‌های فنی از طاقه‌ها طبق استانداردهای ملی ایران شماره‌های ۱۱۲۶۲ و ۱۲۴۸ آزمون‌های مناسب انتخاب گردد.

یادآوری - آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل بازرسی و نمونه‌برداری انجام گیرد.

۷ عیوب غیرمجاز

پارچه در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی باید عاری از عیوب زیر باشد (مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۳۵۱۰):

۱-۷ موج؛

۲-۷ شل و سفت بودن کناره‌ها؛

۳-۷ لکه روغن یا چربی و رنگ و سفیدک؛

۴-۷ انواع نایکنواختی‌ها در سطح پارچه؛

۵-۷ وجود نخ غریبه؛

۶-۷ وجود پارگی و سوراخ و در رفتگی؛

۷-۷ رگه‌رگه بودن و نایکنواختی رنگی در سطح پارچه؛

۸-۷ آثار بریدگی، جرقه و مواد شیمیایی؛

۹-۷ نایکنواختی دریافت از نظر پهنا و تراکم؛

۱۰-۷ نایکنواختی در تکرار نقشه.

۸ عیوب قابل گذشت

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی، عیوب مشاهده شده، باید توسط یک تکه نخ رنگی در کناره‌های پارچه در محل عیب مشخص شود. حداکثر ۱۰٪ از کل طاقه‌ها در یک عدل می‌توانند دارای عیوب زیر باشند:

۸-۱ لکه‌های بسیار ضعیف که به‌سادگی قابل رؤیت نمی‌باشد؛

۸-۲ آثار رفوگری که به‌سادگی دیده نمی‌شود؛

۸-۳ نایکنواختی‌هایی که به‌سادگی دیده نشود؛

۸-۴ پارگی کناره کم‌تر از ۳ mm باشد.

۹ بسته‌بندی

۹-۱ بسته‌بندی پارچه

۹-۱-۱ پارچه باید به‌دور یک صفحه مقوایی یا تخته‌ای (مشابه آن‌ها) به‌طور منظم و محکم طاقه پیچی شود.

۹-۱-۲ پارچه هر طاقه باید از ابتدا تا انتها پیوسته باشد و در لابه‌لای طاقه، تکه‌های جدا از هم مشاهده نشود.

یادآوری- در یک بهر حداکثر ۲٪ تعداد طاقه می‌تواند دو تکه و حداقل طول هر تکه ۱۰m باشد.

۹-۱-۳ لاطاقه‌ای باید سالم و تمیز باشد.

۹-۱-۴ پارچه‌ها باید توسط نوار کاغذی و یا مشابه آن در هر طاقه مهار شود.

۹-۲ بسته‌بندی طاقه

۹-۲-۱ طاقه باید در کیسه‌های پلی‌اتیلن یا سلوفان بی‌رنگ که در مقابل نفوذ آب مقاوم باشد قرار داده شود.

۹-۲-۲ طاقه‌ها باید به‌نحو مناسبی عدل بندی شوند، به‌طوری‌که در مقابل نفوذ گرد و غبار و مشابه آن‌ها به‌داخل عدل مقاوم باشند.

۹-۲-۳ عدل‌ها باید تسمه یا مفتول کشی شوند، به‌طوری‌که به محتویات عدل صدمه‌ای وارد نیاید.

۱۰ نشانه‌گذاری

۱-۱۰ نشانه‌گذاری در طاقه

داده‌های زیر باید با حروف خوانا و پاک‌نشدنی برای تولیدات داخلی به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبان انگلیسی یا به زبان کشور سفارش‌دهنده بر روی یک برچسب نوشته شده و از گوشه انتهائی طاقه آویخته شود:

۱-۱-۱۰ نام و نشان سازنده؛

۲-۱-۱۰ نوع جنس و درصد مخلوط آن؛

۳-۱-۱۰ شماره سفارش (کالیته)؛

۴-۱-۱۰ شماره رنگ؛

۱-۱-۱۰ شماره طاقه؛

۲-۱-۱۰ متراژ؛

۳-۱-۱۰ جرم خالص؛

۴-۱-۱۰ سایر نشانه‌های اضافی مورد نیاز در صورت توافق خریدار و فروشنده؛

۲-۱۰ نشانه‌گذاری کارتن

قسمت خارجی کارتن یا عدل دارای داده‌های زیر به طور خوانا و پاک‌نشدنی، برای تولیدات داخلی به زبان فارسی و در مورد صادرات و واردات به زبان انگلیسی یا به زبان کشور سفارش‌دهنده نوشته شود:

۱-۲-۱۰ نام و نشان سازنده؛

۲-۲-۱۰ نوع جنس؛

۳-۲-۱۰ شماره سفارش (کالیته)؛

۴-۲-۱۰ شماره و تعداد رنگ؛

۵-۲-۱۰ شماره عدل یا کارتن؛

- ۱۰-۲-۶ جرم کل؛
- ۱۰-۲-۷ جرم خالص؛
- ۱۰-۲-۸ نشان چتر؛
- ۱۰-۲-۹ نشانه قلاب که بر روی آن علامت ضربدر درج شده باشد؛
- ۱۰-۲-۱۰ نام کشور سازنده (برای واردات، برای تولیدات داخل درج عبارت ساخت ایران، در مورد صادرات طبق توافق طرفین)؛
- ۱۰-۲-۱۱ مقصد؛
- ۱۰-۲-۱۲ سایر نشانه‌های مورد نیاز در صورت توافق خریدار و فروشنده.

پیوست الف

(آگاهی‌دهنده)

تغییرات اعمال شده

بند ۳: اصطلاحات و تعاریف جدید به دلیل ضرورت کاربرد در استاندارد ملی در زیربندهای ۲-۳، ۳-۳، ۴-۳ و ۵-۳ اضافه شده است.

بند ۴: ویژگی‌های جدید به دلیل ضرورت کاربرد در این استاندارد در زیربندهای ۱-۴، ۳-۴، ۴-۴، ۵-۴ و ۶-۴ اضافه شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به مقاومت در برابر ترکیدگی، مقاومت ۴۵۰ N جایگزین مقاومت ۱۳۳ N شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، عبارت تغییر ابعادی پس از غوطه وری در آب سرد جایگزین تغییرات ابعادی شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، تغییر ابعاد پس از نیروی کم (Growth) در حالت خشک و مرطوب حذف شده است.

زیربند ۴-۲: در جدول ۱، تغییرات ثبات رنگ در برابر دود حاصل از سوخت حذف شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به سفید کننده هیپوکلریت سدیم حذف شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به سفید کننده پودری بدون کلر حذف شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به شستشو، درجه لکه‌گذاری ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری ۳ شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به مالش، درجه لکه‌گذاری مرطوب ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری مرطوب ۳ شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به آب، درجه لکه‌گذاری ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری ۳ شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به عرق بدن، درجه لکه‌گذاری ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری ۳ شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به آب کلردار استخر، درجه لکه‌گذاری ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری ۳ شده است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به آب دریا، درجه لکه‌گذاری ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری ۳ شده- است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به ازن، درجه لکه‌گذاری ۴ جایگزین درجه لکه‌گذاری ۳-۴ شده- است.

زیر بند ۴-۲: در جدول ۱، ستون مربوط به نور، درجه تغییر رنگ ۵ جایگزین درجه تغییر رنگ ۴ شده‌است.
بند ۵ اضافه شده‌است.

بند ۶ اضافه شده‌است.

بند ۷ و زیربندهای مربوطه اضافه شده‌است.

بند ۸ و زیربندهای مربوطه اضافه شده‌است.

بند ۹ و زیربندهای مربوطه اضافه شده‌است.

بند ۱۰ و زیربندهای مربوطه اضافه شده‌است.