



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standards Organization



استاندارد ملی ایران

۱۵۸۷

تجدید نظر اول

۱۳۹۳

INSO

1587

1st. Revision

2014

منسوجات – پارچه‌های روپوش مدارس –
ویژگی‌ها

**Textiles – Cloths for School Uniform -
Specifications**

ICS:59.080.30

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
منسوجات-پارچه‌های روپوش مدارس-ویژگی‌ها
(تجدیدنظر اول)

رئیس:

خدامی، اکبر
(دکترای نساجی)

دبیر:

مهرورزان، رسول
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آفاقی، جمیله
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

استادی، هنگامه
(لیسانس مهندسی نساجی)

اسماعیلیان، مریم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

اطلسی، شهلا
(لیسانس فیزیک)

امین پور، حمیدرضا
(لیسانس مهندسی نساجی)

ایوبی زاده، حجت الله
(لیسانس مدیریت)

تشکری شاد، حمیده
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

دفترفنی DCM

رشتاک، صابر
(لیسانس مهندسی نساجی)

سمت و/ یا نمایندگی

عضو هیئت علمی دانشکاه صنعتی اصفهان

اداره کل استاندارد استان اصفهان

سازمان ملی استاندارد ایران

آزمایشگاه اکرو دیته بهساز

اداره کل استاندارد استان اصفهان

شرکت مشاورین نیک تکس

شرکت پلی اکریل

اداره کل استاندارد استان اصفهان

انجمن صنایع نساجی ایران

شرکت بافت آزادی

رهنمائی، زهرا
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

اداره کل استاندارد استان اصفهان

سیاوشی، مریم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

کارخانجات نساجی خوی

شهانقی، عطا
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

گروه نساجی زندگی

طاهری، محمد علی
(کارشناسی ارشد بازرگانی)

شرکت بافت آزادی

علی بخشی، سمیه
(دکترای نساجی)

شرکت پلی اکریل

عمرانی، سیدامید
(لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان ملی استاندارد ایران

نعیمی نیا، فرناز
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

سازمان ملی استاندارد ایران

وحدانی، ابراهیم
(فوق لیسانس مهندسی نساجی)

شرکت بهارجین

یزدان پناه، حسین
(لیسانس مهندسی نساجی)

پیش‌گفتار

استاندارد " منسوجات - پارچه‌های روپوش مدارس - ویژگی‌ها " نخستین بار در سال ۱۳۵۴ تدوین شد. این استاندارد براساس پیشنهادهای رسیده و بررسی توسط سازمان ملی استاندارد ایران و تأیید کمیسیون های مربوط برای اولین بار مورد تجدید نظر قرار گرفت و در سیصد و هشتاد و پنجمین اجلاس کمیته ملی استاندارد پوشاک و فرآورده‌های نساجی و الیاف مورخ ۹۳/۰۲/۱۵ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۸۷: سال ۱۳۵۴ است.

منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

۱. استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۳۵- پارچه‌های پنبه ای سبک - ویژگی‌ها
۲. استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۴۴- ویژگی‌های پارچه لباس کار
۳. استاندارد ملی ایران شماره ۲۹۰۷- ویژگی‌های پارچه پیراهنی (پنبه - پلی استر)
۴. استاندارد ملی ایران شماره ۳۳۸۳- منسوجات-پارچه پلی استر ویسکوز- ویژگی‌ها
۵. استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۲۰- ویژگی‌های پارچه مخلوط پنبه - پلی استر
۶. استفاده از تجربیات و بررسی نتایج آزمایشگاهی انجام شده توسط بخش نساجی اداره کل استاندارد استان اصفهان

منسوجات - پارچه‌های روپوش مدارس - ویژگی‌ها

۱ هدف

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی‌های پارچه‌های مورد استفاده برای روپوش مدارس دخترانه و پسرانه می‌باشد.

۲ دامنه کاربرد

۱-۲ این استاندارد برای پارچه‌های تار و پودی از جنس ۱۰۰ درصد پنبه و مخلوط پنبه یا ویسکوز با حداکثر ۷۰ درصد پلی‌استر کاربرد دارد.

یادآوری - برای پارچه‌های مخلوط ۶۵ درصد پلی‌استر، ۳۵ درصد ویسکوز/ ۷۰ درصد پلی‌استر، ۳۰ درصد ویسکوز به استاندارد ملی ایران شماره ۳۳۸۳ مراجعه شود.

۲-۲ این استاندارد، ویژگی‌های مربوط به نوع رنگرزی و تکمیل را در بر نمی‌گیرد.

۳ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آن‌ها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می‌شود. در مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و/ یا تجدید نظر، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست. معهذا بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد امکان کاربرد آخرین اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند. در مورد مراجع بدون تاریخ چاپ و/ یا تجدیدنظر، آخرین چاپ و/ یا تجدیدنظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۶: ثبات رنگ کالاهای نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در برابر عرق بدن.

۲-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۴: نساجی - ثبات رنگ در مقابل مالش - روش آزمون.

۳-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۰: ثبات رنگ کالاهای نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در برابر فشار گرم.

۴-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸: نساجی - شرایط محیطی استاندارد برای آماده‌سازی و انجام آزمون.

۵-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۱-۱۱۴۷: نساجی - خصوصیات کششی پارچه - قسمت ۱: تعیین حداکثر نیرو و ازدیاد طول در حداکثر نیروی اعمال شده به روش نوار باریک

۶-۳ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۸: روش تعیین جرم در واحد طول و واحد سطح پارچه.

- ۳-۷ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲ : روش تعیین تغییرات ابعاد پارچه بعد از غوطه وری در آب سرد.
- ۳-۸ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۴ : منسوجات - روش تعیین قابلیت برگشت پذیری پارچه از چروک خوردگی - روش آزمون
- ۳-۹ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۸ : روش انتخاب آزمون از نمونه آزمایشگاهی بمنظور انجام آزمایش‌های فیزیکی.
- ۳-۱۰ استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۳ : پارچه‌های تار و پودی و حلقوی بافت - روش اندازه‌گیری انحناء و سرکجی.
- ۳-۱۱ استاندارد ملی ایران شماره ۴۱۳۰-۲ : روش تعیین تغییرات سطحی و پرزدهی پارچه - بخش دوم : روش آزمون توسط مارتیندل.
- ۳-۱۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۰۸۴ : نساجی - آزمون‌های ثبات رنگ - ثبات رنگ در برابر نور مصنوعی: لامپ قوس زنون برای آزمون رنگ پدیدگی
- ۳-۱۳ استاندارد ملی ایران شماره ۹۶۶۶-۱۱ نساجی - تجزیه شیمیایی کمی - قسمت یازدهم : مخلوط الیاف سلولزی با پلی‌استر (با استفاده از سولفوریک اسید)
- ۳-۱۴ استاندارد ملی ایران شماره ۹۵۲۸ : منسوجات - اندازه‌گیری طول و عرض پارچه - روش آزمون.
- ۳-۱۵ استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۰۷۶ : نساجی - ثبات رنگ در برابر شستشو با صابون یا صابون و سودا - روش آزمون.
- ۳-۱۶ استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۲۶۲ : نساجی - تهیه نمونه‌ها و آزمون‌های آزمایشگاهی جهت انجام آزمون‌های شیمیایی.

۴ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می‌رود:

۱-۴

بهر (پارتی)

مجموعه‌ای از کالا که دارای جنس، نوع بافت، وزن، طرح و نقشه، نمره و تاب نخ‌های یکسان یا به عبارتی دارای ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی یکسان باشند.

۲-۴

طاقه

مترای معینی از پارچه که به طور منظم و محکم دور یک تکیه‌گاه مناسب مستطیل شکل به صورت دولا پیچیده شده باشد .

۳-۴

رول

مترای معینی از پارچه که به طور منظم و محکم دور یک لوله مقاوم از جنس مناسب، پیچیده شده باشد.

۴-۴

عدل

بسته‌ای که درون آن تعدادی طاقه یا رول قرار داده می‌شود. جرم هر عدل نباید بیش از ۱۰۰ کیلوگرم باشد.

۵ ویژگی‌ها

۱-۵ ثبات رنگ

درجه ثبات رنگ پارچه در برابر عوامل مختلف طبیعی ، مکانیکی و شیمیایی باید طبق جدول ۱ باشد.

جدول ۱- ثبات رنگ

ردیف	عوامل مختلف	حداقل درجه تغییر رنگ	حداقل درجه لکه گذاری	شماره استاندارد روش آزمون
۱	نور	۵	-	۴۰۸۴
۲	شستشو	۴	۴	۱۰۰۷۶ (روش ۳)
۳	عرق بدن (اسیدی وقلیایی)	۴	۴	۱۷۶
۴	مالش خشک و مرطوب	-	۴	۲۰۴
۵	فشار اطوی خشک و مرطوب	۴	۴	۲۵۰

۳-۵ ویژگی های فنی

ویژگی های فنی پارچه باید طبق جدول ۲ باشد.

جدول ۲- ویژگی های فنی پارچه

جنس	جرم در واحد سطح (گرم بر متر مربع)	حداقل نیروی گسیختگی (نیوتن)		حداقل درجه پرزدهی پس از ۲۰۰۰ دور	حداقل درجه برگشت پذیری از چروک خوردگی در جهت تار و پود	حداکثر تغییر ابعاد پس از غوطه وری در آب سرد (درصد)
		درجهت تار	درجهت پود			
پنبه	۱۰۰-۱۲۰	۳۵۰	۲۵۰	۴	۱۱۰	۲
	۱۲۱-۱۴۰	۴۰۰	۳۰۰			
	۱۴۱-۱۶۰	۴۵۰	۳۵۰			
	۱۶۱-۱۸۰	۵۰۰	۴۰۰			
	۱۸۱-۲۰۰	۵۵۰	۴۵۰			
	۲۰۱-۲۴۰	۶۵۰	۵۰۰			
	۲۴۱-۳۰۰	۷۵۰	۵۵۰			
پلی استر / پنبه	۱۰۰-۱۲۰	۴۰۰	۳۰۰	۴	۱۱۰	۲
	۱۲۱-۱۴۰	۴۵۰	۳۵۰			
	۱۴۱-۱۶۰	۵۰۰	۴۰۰			
	۱۶۱-۱۸۰	۵۵۰	۴۵۰			
	۱۸۱-۲۰۰	۶۰۰	۵۰۰			
	۲۰۱-۲۴۰	۷۰۰	۵۵۰			
	۲۴۱-۳۰۰	۸۰۰	۶۵۰			
پلی استر / ویسکوز	۱۰۰-۱۲۰	۴۵۰	۳۰۰	۴	۱۱۰	۲
	۱۲۱-۱۴۰	۵۵۰	۴۰۰			
	۱۴۱-۱۶۰	۶۵۰	۵۰۰			
	۱۶۱-۱۸۰	۷۵۰	۶۰۰			
	۱۸۱-۲۰۰	۸۵۰	۷۰۰			
	۲۰۱-۲۴۰	۹۵۰	۸۰۰			
	۲۴۱-۳۰۰	۱۱۰۰	۱۰۰۰			
روش آزمون	طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۸	طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۴۷-۱		طبق استاندارد ملی ایران شماره ۴۱۳۰-۲	طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۴	طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۴۲

۴-۵ جنس

حد رواداری جنس الیاف تشکیل دهنده پارچه‌های پلی‌استر ویسکوز یا پلی‌استر پنبه نسبت به مقدار اظهار شده ± 2 درصد می‌باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۶۶۶-۱۱).

۵-۵ عرض پارچه

عرض پارچه تکمیل شده باید مطابق با مقدار اظهار شده با حد رواداری ± 2 درصد باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۵۲۸).

۶-۵ طول پارچه

طول پارچه باید حداقل برابر با مقدار اظهار شده باشد. طول طاقه یا رول باید حتی‌الامکان به طور یکسره بوده و حداکثر ۱۰ درصد طاقه‌ها در یک بهر می‌تواند دو تکه باشد به شرطی که تکه کوچکتر کمتر از ۶ متر نباشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۵۲۸).

۷-۵ سر کجی

سر کجی پارچه در دو سر حاشیه نباید بیشتر از ۱/۵ درصد باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۳).

۸-۵ انحنا

انحنا یا خمیدگی پارچه در دو سر حاشیه نباید بیشتر از یک سانتی‌متر باشد (روش آزمون طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۲۳).

۶ شرایط آماده سازی نمونه و انجام آزمون

قبل از انجام آزمون، نمونه‌ها باید حداقل به مدت ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی $(\pm 2) 65$ درصد و دمای $(\pm 2) 20$ (درجه سلسیوس) (طبق استاندارد ملی ایران شماره ۹۴۸) قرار گیرند.

۷ نمونه برداری

۱-۷ نمونه‌های مورد آزمون باید معرف واقعی خواص پارچه در بهر بوده و به طور تصادفی برداشته شوند.

۲-۷ ابتدا از کل بهر از محل‌هایی که در اول، وسط و آخر تحویل داده می‌شود، از هر سری یک عدل و از هر عدل دو طاقه یا رول برداشته شود.

۳-۷ جمعاً ۵ طاقه یا رول از میان طاقه‌ها یا رول‌ها انتخاب نموده و آزمون‌های چشمی یا ظاهری را روی آن‌ها انجام دهید. به منظور انجام آزمون‌های فنی از طاقه یا رول‌ها، طبق استانداردهای ملی ایران شماره ۱۱۲۶۲ و ۱۲۴۸ آزمون‌های مناسب انتخاب نمایید.

یادآوری- آزمون‌های چشمی یا ظاهری باید در محل کارگاه تولیدی یا انبار انجام شود.

۸ عیوب

۱-۸ عیوب غیرمجاز

در موقع بازرسی و آزمون‌های چشمی، عیوبی به شرح زیر باید توسط یک تکه نخ رنگی در کناره‌های پارچه در محل عیب مشخص گردد. حداکثر ۱۰ درصد از کل طاقه یا رول‌ها در یک عدل می‌توانند دارای این عیوب باشند. در هر ۱۰۰ متر پارچه نباید بیش از ۴ نخ رنگی وجود داشته باشد:

۱-۱-۸	قفسه تاری یا پودی
۲-۱-۸	پود شکسته (بریده)
۳-۱-۸	پود حلقه‌ای
۴-۱-۸	پود روده شده
۴-۱-۸	پود اشتباه
۵-۱-۸	پود شل و کشیده شده
۶-۱-۸	موج
۷-۱-۸	شل و سفت بودن کناره‌ها
۸-۱-۸	لکه روغن، چربی و رنگ
۹-۱-۸	انواع نایکنواختی‌ها در سطح پارچه (نایکنواختی رنگ، چاپ و بافت)
۱۰-۱-۸	در رفتگی نخ تار و یود
۱۱-۱-۸	خط لنگه یا ورد
۱۲-۱-۸	نخ غریبه
۱۳-۱-۸	پارگی و سوراخ
۱۴-۱-۸	نخ کشی اشتباه در ورد یا شانه

۱۵-۱-۸ آثار شانه معیوب

۱۶-۱-۸ اشتباه بافت (نقشه غلط)

۱۷-۱-۸ چروک خوردگی ضمن عملیات تکمیلی که برطرف نشود.

به ازای هر علامت یا نخ رنگی حداقل ۱۰ سانتی متر از متراژ کل طاقه یا رول کم شود.

۲-۸ عیوب قابل گذشت

عیوب قابل گذشت به شرح زیر می باشند:

۱-۲-۸ لکه های بسیار ضعیف که به سادگی قابل رویت نباشد.

۲-۲-۸ آثار رفوگری که به سادگی دیده نشود.

۳-۲-۸ پارگی حاشیه کمتر از سه میلی متر.

۴-۲-۸ نایکنواختی هایی که به سادگی دیده نشود.

۵-۲-۸ در هر طاقه یا رول بدون در نظر گرفتن محل عیوب قابل گذشت، نباید بیش از یک عیب در هر ۹ متر پارچه وجود داشته باشد.

۶-۲-۸ چنانچه دو یا چند عیب قابل گذشت در فاصله کمتر از ۱۰ سانتی متر وجود داشته باشد باید همه آنها را یک عیب غیرمجاز محسوب کرد و با یک علامت یا نخ رنگی مشخص نمود.

۷-۲-۸ به ازای هر یک علامت یا نخ رنگی حداقل ۱۰ سانتی متر از متراژ کل طاقه یا رول کم شود.

۹ بسته بندی

۱-۹ بسته بندی پارچه

۱-۱-۹ پارچه باید به دور یک تکیه گاه مناسب مستطیل شکل یا به دور رول، به طور منظم و محکم (طبق بند ۵-۶) پیچیده شود.

۲-۱-۹ پارچه باید توسط نوار کاغذی و یا مشابه آن در هر طاقه یا رول مهار شود.

۳-۱-۹ ویژگی های درون هر طاقه یا رول باید یکسان باشد.

۴-۱-۹ طاقه یا رول ها باید در کیسه های پلی اتیلن یا سلوفان بی رنگ که در مقابل نفوذ آب مقاوم باشد، قرار گیرند.

۲-۹ بسته بندی طاقه و رول به صورت عدل

طاقه یا رول های آماده شده به صورت زیر عدل بندی می شوند.

۱-۲-۹ طاقه یا رول‌ها باید به نحو مناسبی بسته‌بندی گردند که در مقابل نفوذ گرد و غبار به داخل عدل مقاوم باشند .

۲-۲-۹ عدل‌ها باید تسمه کشی، یا مفتول‌کشی گردند به طوریکه به محتویات عدل صدمه‌ای وارد نیاورد.

۳-۲-۹ جرم هر عدل و کل محموله باید مطابق با مقدار اظهار شده باشد.

۱۰ نشانه‌گذاری

۱-۱۰ نشانه‌گذاری روی طاقه یا رول

آگاهی‌های زیر باید بر روی یک برچسب آویز (اتیکت)، به طور خوانا و ثابت به زبان فارسی برای مصارف داخلی و برای صادرات به زبان انگلیسی یا زبان مورد توافق سفارش دهنده و تولید کننده، از گوشه انتهایی طاقه یا رول آویخته یا نصب شود:

۱-۱-۱۰ نام و نشان سازنده

۲-۱-۱۰ نوع جنس (و در مخلوط الیاف، ذکر درصد هر جزء)

۳-۱-۱۰ شماره کالیته

۴-۱-۱۰ شماره رنگ

۵-۱-۱۰ مترای خالص طاقه یا رول برحسب متر

۶-۱-۱۰ عرض پارچه برحسب سانتی‌متر

۷-۱-۱۰ مترای ناخالص طاقه یا رول برحسب متر

۸-۱-۱۰ وزن خالص طاقه یا رول برحسب کیلوگرم

۹-۱-۱۰ سایر نشانه‌های مورد نیاز

۲-۱۰ نشانه‌گذاری روی عدل

قسمت خارجی هر بسته بندی باید دارای آگاهی‌های زیر باشد :

۱-۲-۱۰ نام و نشان سازنده

۲-۲-۱۰ نوع جنس

۳-۲-۱۰ شماره کالیته

۴-۲-۱۰ شماره طرح و رنگ‌بندی

شماره عدل	۵-۲-۱۰
تعداد طاقه یا رول	۶-۲-۱۰
وزن خالص	۷-۲-۱۰
وزن ناخالص	۸-۲-۱۰
نشانه چتر	۹-۲-۱۰
نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده شده باشد.	۱۰-۲-۱۰
نام کشور سازنده	۱۱-۲-۱۰
مقصد (در مورد صادرات)	۱۲-۲-۱۰