

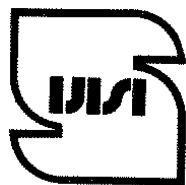


جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

۴۵۶۴



نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه - ۵۰٪ پلی استر - ویژگیها

چاپ اول

آشنایی با موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهده دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) می‌باشد.

تدوین استاندارد در رشته‌های مختلف توسط کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان موسسه، صاحبان نظران مراکز و موسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت می‌گیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت‌ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فن آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل:

تولید کنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی و نهادها و سازمان‌های دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجع ذینفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود. و پس از دریافت نظرات و پیشنهادهای در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که توسط موسسات و سازمان‌های علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می‌گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مفاد مندرج در استاندارد ملی شماره «۵» تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط موسسه تشکیل می‌گردد به تصویب رسیده باشد.

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد می‌باشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی استفاده می‌نماید.

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید.

موسسه می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید.

همچنین به منظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و موسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه‌ها و کالیبره کنندگان وسایل سنجش، موسسه استاندارد اینگونه سازمان‌ها و موسسات را بر اساس ضوابط نظام تائید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهی نامه تائید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها نظارت می‌نماید. ترویج سیستم بین‌المللی یکاها، کالیبراسیون وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظائف این موسسه می‌باشد.

کمیسیون استاندارد نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه - ۵۰٪ پلی استر - ویژگیها

رئیس

اسکندر نژاد - صفدر دکترای نساجی استادیار دانشگاه آزاد

اعضاء

ادیب زاده - امیر	مهندس صنایع	شرکت تک ریس
اطلسی - شهلا	لیسانس فیزیک	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
پاک روش - فریبرز	لیسانس فیزیک	شرکت قرقره زیبا
پیغامی - فریبا	لیسانس فیزیک	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تلفنچی - کاظم	مهندس نساجی	شرکت نساجی بافته‌های کرمان
داداش زاده - بیوک	مهندس نساجی	شرکت ایران پوپلین
دانایی - محمد	مهندس نساجی	موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
دایی دایی - رضا	مهندس نساجی	شرکت فرنخ - مه نخ
خدادادی - فرنگیس	مهندس نساجی	دانشگاه یزد
شمس - علی	فوق لیسانس مهندسی نساجی	شرکت نساجی بابکان
قاسمپور - شهلا	مهندس نساجی	شرکت نابریس
لامعی - فرزاد	مهندس نساجی	شرکت ریسندگی خاور
نیسی مینایی - محمود	مهندس نساجی	شرکت قرقره زیبا

دبیر

زرگریان - مریم لیسانس شیمی کاربردی موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

فهرست مطالب

نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه - ۵۰٪ پلی استر - ویژگیها

هدف

دامنه کاربرد

مراجع الزامی

اصطلاحات و تعاریف

ویژگیها

نمونه برداری

روش آزمون

عیوب غیرمجاز

بسته بندی

نشانه گذاری

بسمه تعالی

نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه - ۵۰٪ پلی استر - ویژگیها

۱ هدف

هدف از تدوین این استاندارد تعیین ویژگیهای نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه - ۵۰٪ پلی استر میباشد که رد تولید پارچه‌های تار و پودی و حلقوی بافت بمصرف می‌رسد.

۲ دامنه کاربرد

- ۱-۲ این استاندارد شامل نخ هائی می‌گردد که از الیاف پنبه (به میزان ۵۰٪) و الیاف پلی استر (به میزان ۵۰٪) تشکیل شده و در سیستم ریسندگی تمام تاب^۱ و یا چرخانه‌ای^۲ تولید شده باشند.
- ۲-۲ این استاندارد در مورد نخ هائی قابل اجراست که روی بوبین و بصورت یک لا پیچیده شده باشد.
- ۳-۲ این استاندارد ویژگیهای مربوط به عملیات رنگرزی و تکمیل را در بر نمی‌گیرد.

۳ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آنها ارجاع داده شده است.

به این ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می‌شود. در مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و/یا تجدیدنظر، اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست. معهذاً بهتر است کاربران ذینفع این استاندارد امکان کاربرد آخرین اصلاحیه‌ها و تجدیدنظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند. در مورد مدارک بدون تاریخ چاپ و/یا تجدیدنظر آن مدارک الزامی داده شده مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است.

استاندارد ملی ایران ایران ۲۸: سال ۱۳۶۸ روش اندازه‌گیری چگالی خطی (نمره) نخ بصورت کلاف

استاندارد ملی ایران ایران ۲۹: سال ۱۳۷۱ روش اندازه‌گیری نیرو و ازدیاد طول نخ تا حد پارگی

استاندارد ملی ایران ایران ۳۰: سال ۱۳۷۲ روش اندازه‌گیری وزن تجاری محموله‌های الیاف و نخ

استاندارد ملی ایران ایران ۳۱: سال ۱۳۱۹ روش اندازه‌گیری یکنواختی نخ

استاندارد ملی ایران ایران ۳۲: سال ۱۳۷۹ اندازه‌گیری تاب نخ به روش شمارش مستقیم

استاندارد ملی ایران ایران ۹۴۸: سال ۱۳۷۰ محیطهای استاندارد برای آماده کردن آزمایش منسوجات

استاندارد ملی ایران ایران ۲۰۵: سال ۱۳۵۳ ثبات رنگ کالاهای نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در مقابل نور، نور روز

استاندارد ملی ایران ایران ۱۸۹: سال ۱۳۵۵ ثبات رنگ کالاهای نساجی - روش تعیین ثبات رنگ در برابر شستشو با دست

استاندارد ملی ایران ایران ۱۸۷: سال ۱۳۶۷ روش تعیین ثبات رنگ کالای نساجی در مقابل خشک‌شوئی

استاندارد ملی ایران ایران ۱۷۶: سال ۱۳۶۷ روش تعیین ثبات رنگ کالای نساجی در مقابل عرق بدن

استاندارد ملی ایران ایران ۲۰۴: سال ۱۳۶۷ روش تعیین ثبات رنگ کالای نساجی در مقابل مالش

استاندارد ملی ایران ایران ۲۵۰: سال ۱۳۶۷ روش تعیین ثبات رنگ در مقابل فشار داغ (اتو)

استاندارد ملی ایران ایران ۴۰۸۴: سال ۱۳۷۵ روش تعیین ثبات رنگ در برابر نور مصنوعی - لامپ قوس گزنون

استاندارد ملی ایران: سال ۱۳۷۹ اندازه‌گیری تاب نخ به روش باز کردن و بستن مجدد تاب

۴ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و/یا واژه‌ها با تعاریف زیر به کار می‌رود:

۴-۱ بهر

به کالاهائی گفته می‌شود که هم جنس و هم نوع و همتاب بوده و دارای نمره نخ یکسان باشند (خواص فیزیکی، شیمیائی و ظاهری یکسان داشته باشند).

۴-۲ نمره نخ در سیستم تکس (tex)

عبارتست از وزن هزار متر نخ برحسب گرم

۴-۳ نمره نخ در سیستم انگلیسی (Ne)

بیان کننده تعداد کلافهای ۸۴۰ یاردی در یک پوند می‌باشد.

۴-۴ نمره نخ در سیستم متریک (N_m)

عبارتست از طولی از نخ برحسب متر که وزن آن یک گرم باشد.

۴-۵ رطوبت بازیافتی تجارتي^۳

عبارتست از درصد وزن رطوبت جذب شده توسط کالای خشک نسبت به وزن خشک آن.

۴-۶ رطوبت بازیافتی تجارتي^۴

عبارتست از میزان رطوبت بازیافتی نخ که بهنگام محاسبه قیمت کالا منظور می‌گردد.

۴-۷ نپ^۵

در سیستم ریسندگی تمام تاب، عبارتست از نایکنواختی در نخ بطور حداکثر یک میلی متر و مقطع موثر ۲۰۰

درصد بیشتر از میانگین مقطع موثر نخ و در سیستم ریسندگی چرخانه‌ای عبارت است از نایکنواختی در نخ

بطول حداکثر یک میلیمتر و مقطع موثر ۲۸۰ درصد بیشتر از میانگین مقطع موثر نخ.

۴-۸ نقاط کلفت^۶

عبارتست از نایکنواختی در نخ بطول یک میلی متر تا حداکثر طول متوسط الیاف بکار رفته و مقطع موثر ۵۰

درصد بیشتر از میانگین مقطع موثر نخ.

۴-۹ نقاط نازک^۷

عبارت است از نایکنواختی در نخ بطول یک میلیمتر تا حداکثر طول متوسط الیاف بکار رفته و مقطع موثر ۵۰

درصد کمتر از میانگین مقطع موثر نخ.

۵ ویژگیها

۵-۱ نمره نخ

نمره نخ باید برابر نمره اظهار شده بر روی برچسب بوده و حد رواداری آن نسبت به نمره نخ اظهار شده %

$\pm 2/5$ باشد. (آزمون طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸)

۵-۲ درصد الیاف بکار رفته در نخ

نخ باید از 50 ± 2 درصد الیاف پنبه و 50 ± 2 درصد الیاف پلی استر تشکیل شده باشد.

۵-۳ درصد ضریب تغییرا نایکنواختی جرمی نخ

حداکثر درصد ضریب تغییرات نایکنواختی برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.

۵-۴ نایکنواختی نخ

- حداکثر درصد نایکنواختی نخ برای نمرات مختلف نخ‌ها طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۵-۵ تعداد نپ
حداکثر تعداد نپ مجاز در هر هزار متر مربع نخ برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۶-۵ تعداد نقاط ضخیم
حداکثر تعداد نقاط ضخیم مجاز در هر هزار متر نخ برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۷-۵ تعداد نقاط نازک
حداکثر تعداد نقاط نازک مجاز در هر هزار متر نخ برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۸-۵ مقاومت نخ تا حد پارگی
حداقل مقاومت نخ تا حد پارگی برحسب سانتی نیوتن بر تکس برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۹-۵ درصد ضریب تغییرات مقاومت نخ
حداکثر درصد ضریب تغییرات مقاومت نخ برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۱۰-۵ درصد ازدیاد طول نخ تا حد پارگی
حداقل درصد ازدیاد طول نخ تا حد پارگی برای نمرات مختلف طبق جداول ۲ و ۳ و ۴ میباشد.
- ۱۱-۵ تاب نخ
تاب نخ باید به میزانی باشد که مقاومت تعیین شده نخ را تامین نماید. مقدار تاب با توجه به مورد مصرف نهائی نخ متفاوت خواهد بود. بنابراین تاب نخ مورد مصرف در سیستم تار و پودی نسبت به نخ مورد مصرف در سیستم حلقوی متفاوت میباشد. ضریب تغییرات تاب نخ جهت نخ‌های ریسیده شده در سیستم ریسندگی رینگ باید ۵ درصد باشد و جهت تاب نخ، Z پیشنهاد می‌گردد.
- ۱۲-۵ رطوبت تجارتي نخ
رطوبت تجارتي نخ طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۳۰ محاسبه می‌گردد.
- ۱۳-۵ درجه تغییر رنگ و لکه گذاری
درجه تغییر رنگ و لکه گذاری نخ‌های رنگی در مقابل عوامل مختلف طبیعی، مکانیکی و شیمیائی طبق جدول شماره ۱ میباشد.

جدول ۱- ثبات رنگ در برابر عوامل مختلف

عوامل مختلف	حداقل درجه لکه گذاری	> اقل درجه تغییر رنگ	شماره استاندارد روش آزمون
نور	-	۵	۴۰۸۴ و ۲۰۵
شستشو	۴	۴	۱۸۹
خشکسوزی	۴	۴	۱۸۷
عرق بدن (اسیدی و قلیایی)	۴	۴	۱۷۶
مانش خشک و مرطوب	۴	-	۲۰۴
فشار گرم (باطوی خشک و مرطوب)	۴	۴	۲۵۰

جدول ۲- نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه شاننه نشده - ۵۰٪ پلی استر (سیستم رنگ)

نمره نخ (سیستم انگلیسی)	۴۰	۳۶	۳۲	۳۰	۲۶	۲۴	۲۰	۱۶	۱۴	۱۲	۱۰
نمره نخ (سیستم تکس)	۱۴/۸	۱۶/۴	۱۸/۵	۱۹/۷	۲۲/۷	۲۴/۶	۲۹/۵	۳۶/۹	۴۲/۲	۴۹/۲	۵۹/۱
نمره نخ (سیستم متریک)	۶۷/۷	۶۰/۹	۵۴/۲	۵۰/۸	۴۴	۴۰/۶	۳۳/۹	۲۷/۸	۲۳/۷	۲۰/۳	۱۶/۹
زاویه نخ U (دگر)	۱۲/۵	۱۲	۱۲	۱۲	۱۱/۵	۱۱/۵	۱۱	۱۰/۵	۱۰	۹/۵	۹/۵
درصد تغییرات میانگین CV % (دگر)	۱۶/۵	۱۶	۱۶	۱۵/۵	۱۵	۱۴	۱۴	۱۳	۱۳	۱۲/۵	۱۲
نماد تعداد پارچه هر هزار متر نخ (دگر)	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
نماد تعداد گفتم در هر هزار متر نخ (دگر)	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰
نماد ب در هر هزار متر نخ (دگر)	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۱۵	۲۰۰	۲۰۰
مقاومت نخ نامحدود (استریمون بر تکس) (دگر)	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴
درصد ضربه تغییرات مقاومت نخ (دگر)	۱۱	۱۰/۷	۱۰/۷	۱۰/۷	۱۰/۵	۱۰/۵	۱۰	۹/۵	۹/۵	۹	۹
درصد از دست دادن طول نخ تا حد پارگی (حداقل)	۷/۵	۸	۸	۸/۵	۹	۹/۵	۱۰	۱۱	۱۲	۱۲/۵	۱۳
درصد ضربه تغییرات نموده نخ (حداقل)	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴	۲/۴

جدول شماره ۳- نخ مخلوط ۵۰٪ پنبه شانه شده - ۵۰٪ پلی استر (سیستم رینگ)

نمره نخ (سیستم انگلیسی)	۴۰	۳۶	۳۲	۳۰	۲۶	۲۴	۲۰	۱۶	۱۴	۱۲	۱۰
نمره نخ (سیستم تکس)	۱۴/۸	۱۶/۴	۱۸/۵	۱۹/۷	۲۲/۷	۲۴/۶	۲۹/۵	۳۶/۹	۴۲/۲	۴۹/۲	۵۹/۱
نمره نخ (سیستم متریک)	۶۷/۷	۶۰/۹	۵۴/۲	۵۰/۸	۴۴	۴۰/۶	۳۳/۹	۲۷/۸	۲۳/۷	۲۰/۳	۱۶/۹
ناپختگی U٪ (حد اکثر)	۱۲/۵	۱۲/۵	۱۱/۵	۱۱	۱۰/۵	۱۰/۵	۱۰	۹/۵	۹	۸/۵	۸
درصد ضریب تغییرات ناپختگی CV٪ (حد اکثر)	۱۵/۵	۱۵	۱۴	۱۳	۱۲/۵	۱۲	۱۱/۵	۱۱	۱۱/۵	۱۱	۱۰/۵
تعداد نقاط پارگی در هر هزار متر نخ (حد اکثر)	۴۰	۳۰	۲۵	۲۰	۱۷	۱۵	۱۰	۵	۴	۳	۲
تعداد نقاط کلفت در هر هزار متر نخ (حد اکثر)	۸۵	۸۰	۷۰	۶۵	۵۵	۵۰	۴۰	۳۰	۲۵	۲۰	۱۵
تعداد لب در هر هزار متر نخ (حد اکثر)	۱۰۰	۹۰	۸۵	۸۰	۷۵	۷۰	۶۰	۴۰	۳۵	۳۰	۲۵
مقاومت نخ تا حد پارگی اساسی نیوتن بر تکس (حد اقل)	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۶
درصد ضریب تغییرات مقاومت نخ (حد اکثر)	۱۲	۱۱/۵	۱۱	۱۱	۱۰/۵	۱۰/۵	۱۰	۹	۹	۸/۵	۸/۵
درصد ازدیاد طول نخ تا حد پارگی (حد اقل)	۷/۵	۸	۸	۸/۵	۹	۹/۵	۱۰	۱۱	۱۱	۱۱/۵	۱۲
درصد ضریب تغییرات نمونه نخ (حد اکثر)	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱	۲/۱

۶ نمونه برداری

- ۱-۶ نمونه‌های مورد آزمون باید نمایانگر تمام ویژگیهای کالای یک بهر باشد.
 ۲-۶ برای انجام آزمونهای لازم، باید طبق جدول شماره ۵ از هر بهر نمونه برداری گردد.

جدول ۵- نمونه برداری

تعداد کارتن موجود در یک بهر	تعداد کارتن انتخاب شده	تعداد بوبین انتخاب شده از هر کارتن انتخابی	برای آزمونهای فنی (تعداد بوبین معیوب مجاز)	برای آزمونهای چشمی (تعداد بوبین معیوب مجاز)
تا ۲۵ کارتن	۵	۱	۰	۱
از ۲۵ کارتن بیشتر	۱۰	۱	۱	۲

یادآوری - آزمونهای چشمی باید در محل کارگاه تولید و انبار انجام گیرد.

۷ روش آزمون

۱-۷ شرایط آزمون

آزمونه‌ها را پیش از آزمایش باید حداقل ۲۴ ساعت در رطوبت نسبی 65 ± 2 درصد و دمای 20 ± 2 درجه سلسیوس (مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۹۴۸) تحت شرایط استاندارد قرار داده و سپس آزمونهای لازم را در همان محیط انجام داد.

۲-۷ تمام آزمونهای ذکر شده در این استاندارد باید طبق استانداردهای مربوطه که به آنها ارجاع داده شده است انجام گیرد.

۸ عیوب غیرمجاز

بوبین‌های نخ در بازرسی و آزمونهای چشمی باید بدون عیب زیر باشد ولی حدوداداری آنها طبق جدول ۵ میباشد.

۱-۸ پارگی نخ در لابه لای بوبین بدون اینکه گره خورده باشد (سرنخ آزاد)

۲-۸ سست بودن گره یا پیوند

۳-۸ فشردگی، شکستگی و خراشیدگی بوبین

۴-۸ پیچش نامنظم و ریزش نخ

۵-۸ لکه روغن و چربی

۶-۸ مواد خارجی مانند پرز آزاد^۸ و مشابه آن

۷-۸ اختلاف وزن کارتن در هر بهر (حد رواداری اختلاف وزن حداکثر $2 \pm$ درصد میباشد).

۹ بسته بندی

۱-۹ بسته بندی

۱-۱-۹ نخ باید سالم و تمیز و بصورت بوبین عرضه گردد و از مهر برای شناسائی نخ استفاده نشود.

۲-۱-۹ تمام بوبین‌های یک بهر باید دارای ابعاد یکسان باشند.

۳-۱-۹ وزن ناخالص بوبین‌های هر بهر با احتساب حد رواداری ۵ درصد نسبت به میانگین، بایستی یکسان باشد.

۴-۱-۹ بسته بندی بوبین‌ها باید در کیسه‌های پلی اتیلن و یا سلوفان بیرنگ و سالم انجام گیرد.

۵-۱-۹ وزن کل محموله (با احتساب رطوبت تجارتي مجاز) بایستی برابر میزان اظهار شده از سوی فروشنده باشد.

۶-۱-۹ ابتدا و انتهای نخ در بوبین باید مهار شده باشد.

۷-۱-۹ بوبین باید دارای نخ رزرو با طول کافی و در محل مناسب باشد.

۲-۹ بسته بندی بوبین در کارتن

۱-۲-۹ بوبین‌ها باید در کارتن هائی از جنس مقوای قشنگی مقاوم بسته بندی شوند و تمام کارتن‌های موجود در

هر بهر کالا، دارای ابعاد یکسان بوده و در کارتن‌ها پس از قرار دادن کالا در آنها، توسط نوار چسب، بنحوی

چسبانده شود که علاوه بر پوشانیدن تمام طول درز کارتن، از طرفین نیز به میزان حداقل ۱۰ سانتی متر امتداد

داده شده و بر دو پهلو کارتن چسبانیده شود و یا از منگنه به همراه تسمه کشی استفاده گردد.

۲-۲-۹ بسته بندی نخ در کارتن باید بصورتی باشد که بهنگام حمل و نقل به محتویات آن صدمه‌ای وارد نیاید.

۱۰ نشانه گذاری

۱-۱۰ نشانه گذاری بر روی بوبین

لازم است اطلاعات زیر در محل مناسبی از بوبین به زبان فارسی و یا زبان مورد توافق خریدار و فروشنده درج گردد.

۱-۱-۱۰ نام و نشان سازنده

۲-۱-۱۰ نمره و تعداد لای نخ

۳-۱-۱۰ جنس نخ ۵۰% پلی استر ۵۰% پنبه (شانه شده و یا شانه نشده)

۴-۱-۱۰ نوع سیستم ریسندگی (تمام تاب ((رینگ)) و یا چرخانه‌ای ((اوپن اند)))

۵-۱-۱۰ شماره بهر

۶-۱-۱۰ نام کشور سازنده (در مورد واردات و تولید داخلی) و در مورد صادرات طبق توافق خریدار و

فروشنده

۲-۱۰ نشانه گذاری بر روی کارتن

لازم است اطلاعات زیر بر روی هر کارتن به زبان فارسی و یا زبان مورد توافق خریدار و فروشنده درج شود.

۱-۲-۱۰ نام و نشان سازنده

۲-۲-۱۰ نمره و تعداد لای نخ

۳-۲-۱۰ جنس نخ (۵۰% پنبه ۵۰% پلی استر)

۴-۲-۱۰ نوع سیستم ریسندگی (تمام تاب ((رینگ)) و یا چرخانه‌ای ((اوپن اند)))

۵-۲-۱۰ شماره بهر

۶-۲-۱۰ شماره سفارش

۷-۲-۱۰ شماره کارتن

۸-۲-۱۰ تعداد بوبین در هر کارتن

۹-۲-۱۰ وزن ناخالص

۱۰-۲-۱۰ وزن خالص

۱۱-۲-۱۰ نشانه چتر

۱۲-۲-۱۰ نشانه قلاب که بر روی آن ضربدر کشیده باشند.

۱۳-۲-۱۰ نام کشور سازنده (در مورد واردات و تولید داخلی) و در مورد صادرات طبق توافق خریدار و

فروشنده.

۱۴-۲-۱۰ سایر نشانه‌های اضافی مورد نیاز

-
- 1 Ring
 - 2 Open-end rotor
 - 3 moisture regain
 - 4 Commercial moisture regain

- 5 Nep
- 6 thick Places
- 7 thin Places
- 8 Fly

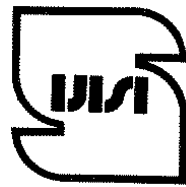


ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

4564



50% Cotton-50% Polyester yarn-Specification

1st Edition