



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

۱۱۳۹



جدول کامل تبدیل نمرات نخ از روشهای متداول تکس راستا شده

چاپ اول

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده ها را تعیین و اجرا نماید. وظایف و هدفهای مهم موسسه عبارتست از: تعیین و تدوین استانداردها و آئینهای کار، ترویج و تعمیم استانداردهای رسمی ایران، تطبیق نمونه کالاها با استانداردهای تعیین شده و صدور گواهینامه مطابقت، نظارت در تعیین عیار مصنوعات فلزات گرانبها و نشانه گذاری آنها، اجرای قوانین اوزان و مقیاسها، اجرای اجباری و تشویقی استانداردها شامل اعطای پروانه استفاده از مهر استاندارد و بازرسی کالاهای صادراتی پیش از صدور، میزان کردن دستگاههای اندازهگیری مورد استفاده در صنعت و تجارت و تعیین دقت آنها، بهبود بخشیدن کیفیت فرآوردهها و مواد، تحقیقات صنعتی و از جمله تحقیق درباره تابش مواد غذایی برای افزایش مدت نگهداری و انبار کردن آنها، جمع آوری و آماده سازی مدارک فنی برای استفاده صنایع و سازمانهای فنی، آزمایش کالاها برای تعیین ویژگیهای آنها و تشخیص تعرفه کالاهای وارداتی.

موسسه استاندارد از اعضای فعال سازمان بین المللی استاندارد، سازمان بین المللی الکتروتکنیک، سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی و سایر سازمانهای مهم بین المللی مشابه است و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده می نماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ایران بنفع تمام طبقات مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و صرفه جوئی در وقت و هزینه ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتها می شود.

تهیه کننده

اعضا کمیسیون استاندارد

جدول کامل تبدیل نمرات نخ از روشهای متداول به تکس راستا شده

رئیس

سیاه کلا - محمدعلی	دکتر مهندس نساجی	استاد انستیتو مهندسی نساجی پلی تکنیک تهران
--------------------	---------------------	--

اعضاء

مهاجر شجاعی - اسمعیل	مهندس نساجی	مدیر گروه نساجی صندوق کارآموزی
حمیدی - رضا	مهندس نساجی	مدیرعامل شرکت پارس نیت
شریفی - محمدعلی	مهندس نساجی	مدیرعامل شرکت ایران پوپلین
اریسیان - محمدعلی	مهندس نساجی	پشیمبافی ایران برک

دبیر

رضائی - رحمتاله	کارشناس نساجی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
-----------------	--

فهرست مطالب

هدف و دامنه کاربرد

انتخاب واحد

علائم اختصاری

استفاده از جدول کامل تبدیل

بسمه تعالی

پیشگفتار

استاندارد جدول کامل تبدیل نمرات نخ از روشهای متداول به تکس راستا شده که بوسیله کمیسیون فنی روشهای آزمایش نخ تهیه و تدوین شده در سیزدهمین جلسه کمیته ملی پوشاک مورخ ۳۵/۸/۲۲ تصویب گردید . پس از تأیید شورای عالی استاندارد و باستناد ماده یک ((قانون مواد الحاقی به قانون تأسیس مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب آذر ماه ۱۳۴۹)) بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر می‌گردد .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشرفتهای ملی و جهانی صنایع و علوم استانداردهای ایران در مواقع لزوم و یا در فواصل معین مورد تجدیدنظر قرار خواهند گرفت و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها برسد در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین چاپ و تجدیدنظر آنها استفاده نمود .

در تهیه این استانداردها سعی بر آن بوده است که با توجه به نیازمندیهای خاص ایران حتی المقدور میان روشهای معمول در این کشور و استاندارد و روشهای متداول در کشورهای دیگر هماهنگی ایجاد شود .

لذا با استفاده از منابع بررسی امکانات و مهارتهای موجود و اجرای آزمایشهای لازم استاندارد حاضر با استفاده از منابع زیر تهیه گردید .

1- ISO – 2947 – 1973

Integrald counesion table for replacing traditional uorn number by raunded ualues in the tex system

۱ - هدف و دامنه کاربرد

هدف از این استاندارد سهولت تبدیل روشهای نمره‌گذاری متداول به روش

بین‌المللی تکس^۱ برای صاحبان صنایع و تجار می‌باشد و شامل تعداد زیادی از اعداد راستا شده پیشنهادی برای نمره نخ به تکس جهت جانشین نمودن نمرات نخ از شش روش اصلی نمره‌گذاری متداول که در قسمت ۵ این استاندارد بآن اشاره شده است می‌باشد و تقریباً نمرات تمام نخها را که در سطح کارخانجات مختلف نساجی تولید و عرضه می‌شود در برمی‌گیرد. اعداد راستا شده تکس معادل نمره نخ در روشهای متداول نمره‌گذاری که در قسمت ۵ بآن اشاره نشده است را میتوان با استفاده از اساس تبدیل نمرات نخ به یکدیگر بطوریکه در استاندارد شماره آ-۲۵ (آئین کاربرد روش بین‌المللی تکس برای تعیین نمره انواع نخها) ذکر و فاکتور تبدیل آن به تکس داده شده است محاسبه نمود و عدد معادل راستا شده آنرا از روی جدول بطوریکه با عدد واقعی بیش از ۲ درصد اختلاف نداشته باشد انتخاب کرد.

۲- انتخاب واحد

با وجود اینکه اعداد راستا شده تکس در جدول تبدیل به واحد تکس داده شده است مع الوصف دسی تکس معادل آن نیز نوشته شده است تا با استفاده از آن از بکار بردن اعداد اعشاری پرهیز گردد. انتخاب واحد بستگی کامل به توافق خریدار و فروشنده دارد. ولی بطور کلی واحد دسی تکس برای نخهای نازک (الیاف بی انتها یا نخ نازک) مناسبتر و واحد تکس برای نخهای ضخیم و خیلی ضخیم بکار می‌رود.

۳- علائم اختصاری

در مورد علائم اختصاری نمره‌گذاری که در ستون دوم تا هفتم جدول تبدیل بکار رفته در جداول ۱ و ۲ توضیح لازم داده شده است.

۴- استفاده از جدول کامل تبدیل

۴-۱- در جدول تبدیل یا اینکه تعداد زیادی از نمرات نخها و الیاف بی‌انتها ذکر شده است ولی اعداد راستا شده تمام نمرات شش روش متداول اصلی

نمره‌گذاری نخ را در برنمی‌گیرد ، و چنانچه نمره نخ مورد نیاز در جدول نباشد ترتیب تهیه این نخ باید بین مشتری و سازنده توافق شود ، این مسئله مخصوصاً برای تهیه نخهائیکه جهت خیاطی بکار می‌رود و تغییرات ضخامت (نایکنواختی) نخ در آنها می‌باید محدود باشد صادق می‌باشد .

۲-۴- جز در چند مورد استثنائاً از بکار بردن نمرات اعشاری روشهای متداول در جدول خودداری شده است ، اعداد معادل راستا شده تکس برای اینگونه نمرات اعشاری را میتوان با استفاده از جدول تبدیل و با در نظر گرفتن اعشار نمره نخ مربوطه بدست آورد و سپس محل اعشار آنرا مشخص نمود . (این موضوع مخصوصاً در مورد نخهای مورد استفاده در صنایع قالی بافی و لاستیک سازی صادق است .)

مثلاً از نمرات نخ اعشاری معروف و متداول نمره ۰/۹۸ و نمره ۱/۰۵ انگلیسی می‌باشد که برای محاسبه نمره تکس راستای معادل این دو نمره کفایت ابتدا از اعشار آنها صرفنظر و در جدول تبدیل تکس راستای معادل دو نمره ۹۸ و ۱۰۵ انگلیسی را که نوشته شده معلوم و سپس جای اعشار را تعیین نمود .

۳-۴- این جدول برای نخهای مورد استفاده در خیاطی که در آن تولید کننده و خریدار از روشهای مخصوصی در نمره‌گذاری استفاده می‌کنند (موضوع استاندارد شماره ۵۹ ایران) تهیه نشده است .

جدول شماره یک روشهای غیر مستقیم

علامه اختصاری	روش نمره گذاری نخ	واحد طول بکار رفته	واحد وزن بکار رفته	واحد اندازه گیری
N _{ec}	پنبه (انگلیسی)	۸۴۰ یارد	یک پوند	۸۴۰ یارد در پوند
N _m	متریك	یک کیلومتر	یک کیلوگرم	کیلومتر در کیلوگرم
N _{ew}	فاستونی	۵۶۰ یارد	یک پوند	۵۶۰ یارد در پوند
N _{eL}	کتان (رپسند گسی مرطوب یا خشک)	۳۰۰ یارد	یک پوند	۳۰۰ یارد در پوند

جدول شماره ۲ روش‌های مستقیم

علامت اختصاری	روش نمره گذاری نخ	واحد طول بکار رفته	واحد وزن بکار رفته	واحد اندازه- گیری نمره نخ
T_j	کف، شاهدانه و کتان (ریسندگی خشک)	یک پوند (spindle unit)	۴۴۰۰ یارد	پوند در ۱۳۴۰۰ یارد
T_d	دنیر	یک گرم	۹ کیلومتر	گرم در ۹ کیلومتر
T_t	تکس	یک گرم	یک کیلومتر	گرم در کیلومتر

٦- جدول کامل تبدیلی

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معاصل انحراف	معاصل دقیق	عدد راستا شده برسی تکسین	شماره یا نمبره متداول						عدد راستا شده تکسین
%	dtex	dtex	T _d	T _j	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
۰/۰	۱۰/۰۰	۱۰	۹						۱
۱/۰	۱۱/۱۱	۱۱	۱۰						۱/۱
۱/۸	۱۱/۲۲	۱۲	۱۱						۱/۲
۲/۵	۱۳/۳۳	۱۳	۱۲						۱/۳
+۲/۸	۱۵/۵۶	۱۶	۱۴						۱/۶
+۲/۰	۱۶/۶۷	۱۷	۱۵						۱/۷
۰/۰	۲۰/۰۰	۲۰	۱۸						۲
-۱/۰	۲۲/۲۲	۲۲	۲۰						۲/۲
+۱/۷	۲۵/۵۶	۲۶	۲۳						۲/۶
+۰/۸	۲۷/۷۸	۲۸	۲۵						۲/۸
۰/۰	۳۰/۰۰	۳۰	۲۷						۳
-۰/۴	۳۷/۱۱	۳۱	۲۸						۳/۱
-۱/۰	۳۳/۳۳	۳۳	۳۰						۳/۳
-۱/۶	۳۵/۵۶	۳۵	۳۲						۳/۵
+۲/۹	۳۸/۸۹	۴۰	۳۵						۴
-۱/۰	۴۴/۴۴	۴۴	۴۰						۴/۴
+۰/۵	۴۷/۷۸	۴۸	۴۳						۴/۸
+۱/۶	۴۹/۲۱						۱۲۰		
۰/۰	۵۰/۰۰	۵۰	۴۵			۲۰۰			۵
-۰/۱	۵۰/۰۰						۱۱۸		
+۰/۲	۵۰/۹۱	۵۱					۱۱۶		۵/۱

ستون های A و B فقط بخاطر اطلاعات است.

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معدل دقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد راستا شده تکمر
		عدد راستا شده تکمر	دنیس	کنف	کثان	ناستونی	متریک	پینیه (انگلیسی)	Ne _c
%	dtex	dtex	T _d	T _j	Ne ₁	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
-۰۰/۷۵۱/۳۵								۱۱۵	
+۰/۴۵۱/۸۰		۵۲						۱۱۴	۵/۲
-۰۰/۴۵۲/۲۳			۴۷						
+۰/۷۵۲/۶۳							۱۹۰		
+۰/۵۵۲/۷۲		۵۳						۱۱۲	۵/۳
-۱/۳۵۳/۶۸								۱۱۲	
+۰/۶۵۴/۶۸		۵۵						۱۰۸	۵/۵
+۰/۸۵۵/۵۶			۵۰				۱۸۰		
+۰/۵۵۵/۷۱		۵۶						۱۰۶	۵/۶
-۰/۴۵۶/۳۴								۱۰۵	
+۰/۴۵۶/۷۸		۵۷						۱۰۴	۵/۷
+۰/۴۵۷/۷۸		۵۸	۵۲						۵/۸
+۰/۲۵۷/۸۹								۱۰۲	
+۰/۳۵۸/۸۲		۵۹					۱۷۰		۵/۹
-۰/۱۵۹/۰۰								۱۰۰	
-۰/۴۶۰/۲۶		۶۰						۹۸	۶
+۰/۸۶۱/۵۱								۹۶	
-۰/۳۶۲/۱۶			۶۲					۹۵	۶/۲
-۰/۴۶۲/۲۲			۵۶						
+۰/۸۶۳/۵۰		۶۳					۱۶۰		۶/۳
+۰/۳۶۳/۸۲								۹۴	

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معدل رقیق	عدد راستا شده	شماره با نمبره متداول					عدد راستا شده	
		تکثیر	دنیس	کف	کتان	فاستونی	متریک	پنبه (انگلیسی)	تکثیر
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne _j	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
-۰/۳۶۴/۱۸		۶۴						۹۲	۶/۴
+۰/۶۶۵/۶۷		۶۶						۹۰	۶/۶
-۱/۰۶۶/۶۷							۱۵۰		
-۰/۱۶۷/۱۰		۶۷						۸۸	۶/۷
+۰/۵۶۸/۶۶		۷۶							۶/۶
۰/۰۶۸/۹۷							۱۴۵		
+۰/۸۶۹/۴۷								۸۵	۷
-۰/۴۷۰/۳۰		۷۰						۸۴	
-۰/۶۷۱/۴۳		۷۱					۱۴۰		۷/۱
-۱/۴۷۲/۰۱								۸۲	
-۰/۳۷۲/۲۲		۷۲	۶۵						۷/۲
+۰/۳۷۳/۸۷		۷۳						۸۰	۷/۳
-۰/۱۷۴/۰۷							۱۳۰		
+۰/۳۷۴/۷۵		۷۵						۷۹	۷/۵
+۰/۴۷۵/۷۷		۷۶						۷۸	۷/۶
+۰/۴۷۶/۶۹		۷۷						۷۷	۷/۷
+۰/۱۷۶/۹۲							۱۳۰		
+۰/۴۷۷/۷۰		۷۸						۷۶	۷/۸
+۰/۳۷۸/۷۲		۷۹						۷۵	۷/۹

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معدّل انحراف	معدّل انحراف	عدد راستا	شماره یا نمبره متبادول				عدد راستا شد متکسر (انگلیسی)		
dtex %	dtex %	Td	Tj	Ne ₁	Ne _w	Nm	Ne _c	tex	
+۰/۳۷۹/۸۰		۸۰				۳۳	۷۴	۳/۸	
۰/۰۸۰/۰۰						۱۲۰			
+۰/۱۸۰/۸۹		۸۱					۷۳	۸/۱	
۰/۰۸۲/۰۱		۸۲				۷۳	۷۲	۸/۲	
+۱/۰۸۳/۱۷						۷۳	۷۱		
-۰/۸۸۳/۳۳		۸۴	۷۰			۱۲۰		۸/۴	
-۰/۴۸۴/۳۳							۷۰		
-۰/۷۸۵/۵۸		۸۵					۶۹	۸/۵	
+۰/۲۸۶/۸۴		۸۷					۶۸	۸/۷	
۰/۰۸۶/۹۶						۱۱۰			
-۰/۱۸۸/۱۳		۸۸					۶۷	۸/۸	
+۱/۲۸۸/۸۹		۹۰	۸۰					۹	
+۰/۶۸۹/۴۷							۶۶		
+۰/۲۹۰/۸۵		۹۱					۶۵	۹/۱	
+۰/۱۹۰/۹۶						۱۱۰			
-۰/۳۹۲/۲۷		۹۲					۶۴	۹/۲	
+۰/۳۹۳/۷۳		۹۴					۶۳	۹/۴	
-۰/۳۹۵/۲۴		۹۵				۱۰۰	۶۲	۹/۵	
+۰/۲۹۶/۸۰		۹۷					۶۱	۹/۷	
+۱/۶۹۸/۴۲							۶۰		
۰/۰۱۰۰/۰			۹۰			۱۰۰			

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف معاذل دقیق	درجہ راست شماره	شماره یا نمبر متداول						درجہ راست شماره	
		دنیس تکس	دنیس	کف	کتان	فاسٹونی	متریک	پنبیہ (انگلیسی)	
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
		۱۰۰							۱۰
-۰/۱	۱۰۰/۱							۵۹	
-۱/۰	۱۰۱/۰						۹۹		
+۰/۲	۱۰۱/۸							۵۸	
۰/۰	۱۰۲/۰	۱۰۲					۹۸		۱۰/۲
-۱/۱	۱۰۳/۱						۹۷		
+۱/۴	۱۰۳/۶							۵۷	
+۰/۸	۱۰۴/۲						۹۶		
-۰/۳	۱۰۵/۳	۱۰۵					۹۵		۱۰/۵
-۰/۴	۱۰۵/۴							۵۶	
-۱/۳	۱۰۶/۴						۹۴		
+۰/۶	۱۰۷/۴							۵۵	
+۰/۵	۱۰۷/۵	۱۰۸					۹۳		۱۰/۸
-۰/۸	۱۰۸/۹						۹۲		
+۰/۵	۱۰۹/۴							۵۴	
+۰/۱	۱۰۹/۹						۹۱		
-۰/۶	۱۱۰/۷	۱۱۰				۸۰			
-۱/۰	۱۱۱/۱		۱۰۰				۹۰		
+۰/۵	۱۱۱/۴							۵۳	
-۰/۱	۱۱۲/۱	۱۱۲				۷۹			۱۱/۲
-۰/۴	۱۱۲/۴						۸۹		

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معازل دقیق	عدد راستا شده تکثیر	دنیس	کف	کثان	فاستون	متریک	بنیسه (انگلیسی)	عدد راستا شده تکثیر
%	dtex	dtex	Td	T _j	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
+۱/۲	۱۱۳/۶					۷۸	۸۸	۵۲	
+۰/۱	۱۱۴/۹	۱۱۵					۸۷		۱۱/۵
۰/۰	۱۱۵/۰					۷۷			
+۱/۰	۱۱۵/۸							۵۱	
+۰/۶	۱۱۶/۳	۱۱۷					۸۶		۱۱/۷
+۰/۳	۱۱۶/۶					۷۶			
+۲/۰	۱۱۷/۶						۸۵		
+۱/۶	۱۱۸/۱				۱۴۰	۷۵		۵۰	
+۰/۸	۱۱۹/۰	۱۲۰					۸۴		۱۲
+۰/۳	۱۱۹/۷					۷۴			
-۰/۴	۱۲۰/۵						۸۳	۴۹	
+۰/۶	۱۲۱/۳	۱۲۲				۷۳			۱۲/۲
۰/۰	۱۲۲/۰						۸۲		
+۱/۶	۱۲۳/۰					۷۲		۴۸	
+۱/۲	۱۲۳/۵						۸۱		
+۰/۵	۱۲۴/۴		۱۱۲						
+۰/۲	۱۲۴/۸					۷۱			
۰/۰	۱۲۵/۰	۱۲۵					۸۰		۱۲/۵
-۰/۵	۱۲۵/۶							۴۷	
-۱/۲	۱۲۶/۵					۷۰			
-۱/۳	۱۲۶/۶						۷۹		

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معدل انحراف	معدل دقیق	عدد راستا شده نسبی تکثیر	دنیس	کف	کتان	فاستونی	متریک	پنبه (انگلیسی)	عدد راستا شده متکسر
%	dtex	dtex	Td	T _f	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
-۱/۷۱۲۷/۲					۱۳۰				
+۱/۴۱۲۸/۲							۷۸		
+۱/۲۱۲۸/۴						۶۹		۴۶	
+۰/۱۱۲۹/۶							۷۷		
-۰/۲۱۳۰/۳		۱۳۰				۶۸			۱۳
-۰/۹۱۳۱/۲								۴۵	
-۱/۲۱۳۱/۶							۷۶		
-۱/۷۱۳۲/۲						۶۷			
+۱/۳۱۳۳/۳							۷۵		
+۰/۶۱۳۴/۲						۶۶		۴۴	
-۰/۱۱۳۵/۷							۷۴		
-۱/۰۱۳۶/۳		۱۳۵				۶۵			۱۳/۵
-۱/۵۱۳۷/۰							۷۳		
-۱/۷۱۳۷/۳								۴۳	
+۱/۶۱۳۷/۸					۱۲۰				
+۱/۲۱۳۸/۴						۶۴			
+۰/۸۱۳۸/۶		۱۴۰	۱۲۵				۷۲		۱۴
-۰/۴۱۴۰/۶						۶۳		۴۲	
-۰/۶۱۴۰/۸							۷۱		
+۱/۵۱۴۲/۶						۶۲	۷۰		
+۰/۷۱۴۴/۰								۴۱	

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معاصل رقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد راستا شد متکسر
%	dtex	دنیس تکسر	کف	کتان	فاستونی	متریک	بنیمه (انگلیسی)	Ne _c	tex
		T _d	T _j	Ne _l	Ne _w	Nm			
+۰/۱۱۴۴/۹		۱۴۵				۶۹			۱۴/۵
-۰/۱۱۴۵/۲					۶۱				
-۱/۴۱۴۷/۱						۶۸			
-۱/۸۱۴۷/۶					۶۰			۴۰	
+۰/۵۱۴۹/۳						۶۷			
۰/۰۱۵۰/۰		۱۳۵							
-۰/۱۱۵۰/۱					۵۹				۱۵
-۰/۲۱۵۰/۳		۱۵۰		۱۱۰					
-۰/۹۱۵۱/۴								۳۹	
-۱/۰۱۵۱/۹						۶۶			
+۱/۵۱۵۲/۷					۵۸				
+۰/۷۱۵۳/۹		۱۵۵				۶۵			۱۵/۵
-۰/۳۱۵۵/۴					۵۷			۳۸	
-۰/۸۱۵۶/۳						۶۴			
+۱/۱۱۵۸/۲					۵۶				
+۰/۸۱۵۸/۷						۶۳			
+۰/۳۱۵۹/۶		۱۶۰						۳۷	۱۶
-۰/۷۱۶۱/۱			۱۴۵		۵۵				
-۰/۸۱۶۱/۳						۶۲			
+۰/۷۱۶۳/۹						۶۱			
+۰/۶۱۶۴/۴					۵۴			۳۶	

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معدل دقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد
		عدد راستا شده	نسبه انگلیسی	متریک	فاستونی	کشان	کف	دنیر	عدد راستا شده
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne ₁	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
		۱۶۵							۱۶/۵
-۰/۲	۱۶۵/۴				۱۰۰				
-۱/۰	۱۶۶/۷						۶۰		
+۰/۲	۱۶۶/۷	۱۶۷	۱۵۰						۱۶/۷
-۰/۱	۱۶۷/۱					۵۲			
+۰/۸	۱۶۸/۷							۲۹	
+۰/۲	۱۶۹/۵	۱۷۰					۵۹		۱۷
-۰/۲	۱۷۰/۲					۵۲			
-۱/۴	۱۷۲/۴						۵۸		
+۰/۷	۱۷۳/۷					۵۱		۳۴	
-۰/۲	۱۷۵/۳	۱۷۵					۵۷		۱۷/۵
-۱/۳	۱۷۷/۲					۵۰			
+۰/۸	۱۷۸/۶						۵۶		
+۰/۶	۱۷۸/۹							۳۳	
-۰/۴	۱۸۰/۸	۱۸۰				۴۹			۱۸
-۱/۰	۱۸۱/۸						۵۵		
-۲/۰	۱۸۳/۷				۹۰				
+۰/۳	۱۸۴/۵					۴۸		۳۲	
-۰/۱	۱۸۵/۲	۱۸۵					۳۵		۱۸/۵
+۰/۸	۱۸۸/۵					۴۷			
+۰/۷	۱۸۸/۷						۵۳		

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معدل انحراف	رقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد راستا شد متکرر (انگلیسی)
		عدد راستا شد متکرر (فارسی)	دنیبر	کف	کثان	فاستونی	متریک	بنیمه	
%	dtex	dtex	T _d	T _j	Ne _۱	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
+۰/۶۱۸۸/۹		۱۹۰	۱۷۰						۱۹
-۰/۳۱۹۰/۵								۳۱	
-۱/۲۱۹۲/۳							۵۲		
-۱/۴۱۹۲/۶						۴۶			
-۰/۶۱۹۶/۱		۱۹۵					۵۱		۱۹/۵
+۱/۶۱۹۶/۸						۴۵		۳۰	
+۰/۰۲۰۰/۰		۲۰۰	۱۸۰				۵۰		۲۰
-۰/۶۲۰۱/۳						۴۴			
+۰/۷۲۰۳/۶								۲۹	
+۰/۴۲۰۴/۱		۲۰۵					۴۹		۲۰/۵
-۰/۵۲۰۶/۰						۴۳			
+۱/۶۲۰۶/۷					۸۰				
+۰/۸۲۰۸/۳		۲۱۰					۴۸		۲۱
-۰/۴۲۱۰/۹						۴۲		۲۸	
+۱/۰۲۱۲/۸							۴۷		
-۰/۵۲۱۶/۰		۲۱۵				۴۱			۲۱/۵
-۱/۱۲۱۷/۴							۴۶		
+۰/۶۲۱۸/۷								۲۷	
-۰/۷۲۲۱/۵		۲۲۰				۴۰			۲۲
-۱/۰۲۲۲/۲			۲۰۰				۴۵		
-۰/۹۲۲۷/۱						۳۹		۲۶	

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معدل انحراف رقیق		شماره یا نمبره متداول							عدد راسا
		دنیس	دنیس	کف	کتان	فاستون	متریک	بنیہ (انگلیسی)	عدد متکرر
%	qtex	dtex	T _d	T _j	Ne _۱	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
-۱/۰۲۲۷/۳		۲۲۵							۲۲/۵
-۱/۰۲۲۷/۳							۴۴		
+۱/۰۲۲۲/۶							۴۳		
+۰/۸۲۳۳/۱						۳۸			۲۳/۵
+۰/۷۲۳۳/۳		۲۳۵	۲۱۰						
+۰/۵۲۳۶/۲								۲۵	
+۱/۶۲۳۶/۳					۷۰				
+۰/۸۲۳۸/۱		۲۴۰					۴۲		۲۴
+۰/۳۲۳۹/۴						۳۷			
-۱/۶۲۴۳/۶							۴۱		
+۱/۶۲۴۶/۰								۲۴	
+۱/۶۲۴۶/۱		۲۵۰				۳۶			۲۵
۰/۰۲۵۰/۰			۲۲۵				۴۰		
-۱/۲۲۵۳/۱						۳۵			
+۱/۴۲۵۶/۴							۳۱		
+۱/۳۲۵۶/۷		۲۶۰						۲۳	۲۶
-۰/۲۲۶۰/۵						۳۴			
+۰/۷۲۶۳/۲		۲۶۵					۳۸		۲۶/۵
+۰/۶۲۶۸/۴		۲۷۰				۳۳		۲۲	۲۷
-۰/۱۲۷۰/۳							۳۷		
+۱/۶۲۷۵/۶					۶۰				

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معادل رقیب انحراف		شماره یا نمبره متداول							عدد راستا
		عدد راستا شده	دنیس	کف	کثان	فاستونی	متریک	بنسبه (انگلیسی)	عدد متکسر
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
+1/2276/8						22			
+0/8277/8		280	200				26		28
-0/4281/2								21	
-2/0280/7						31	30		
+0/3294/1		290					24		29/0
+2/0362/2							24		
+1/6290/3		300				30		20	30
-1/0303/0							22		
+1/0300/4						29			
-0/3310/8		310						19	31
-0/8312/0							22		
+1/1316/4						28			
-0/7322/2		320	290						32
-0/8322/6							31		
+0/6328/1						27		18	
-0/2330/7		330			00				33
-1/0332/2							30		
-0/2340/7		340				26			34
+1/0344/8							29		
+0/7347/4		350						17	35
-1/2354/3						20			

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معازل دقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد
		عدد راستا شده	دنیس	کف	کثان	فاستونی	متریک	بنیمه (انگلیسی)	راستا شده متکسر
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
۲۰/۸۳۵۷/۱		۳۶۰					۲۸		۳۶
۲۰/۲۳۶۱/۱		۳۷۰				۲۴		۱۶	۳۷
۳۰/۱۳۷۰/۴							۲۷		
۲۰/۱۳۸۴/۶		۳۸۰					۲۶		۳۸/۵
۰/۰۳۸۵/۱						۲۳			
+۱/۶۳۳/۷								۱۵	
۰/۰۴۰۰/۰		۴۰۰	۳۶۰				۲۵		۴۰
-۰/۶۴۰۲/۶						۲۲			
+۱/۶۴۳/۴					۴۰				
+۰/۸۴۶/۷		۴۲۰					۲۴		۴۲
-۰/۴۴۲/۸						۲۱		۱۴	
+۱/۲۴۳/۸							۲۳		
-۰/۷۴۴/۹		۴۴۰				۲۰			۴۴
-۱/۰۴۴۴/۹			۴۰۰						
-۰/۹۴۵/۲		۴۵۰						۱۳	۴۵
-۱/۰۴۵۴/۵							۲۲		
+۰/۸۴۶/۲		۴۷۰				۱۹			۴۷
+۰/۷۴۷/۷			۴۲۰						
+۱/۶۴۷/۴		۴۸۰			۳۵				۴۸
+۰/۸۴۷/۸							۲۱		
+۱/۶۴۷/۱					۱۸			۱۲	

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معدل دقیق	عدد راستا شده تکثیر	دنیبر	کف	کثان	فاستونی	متریک	بنیاده انگلیسی	عدد راستا شده تکثیر
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne _l	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
		۵۰۰							۵۰
۰/۰۰۰۰/۰			۴۵۰				۲۰		
-۰/۲۵۲۱/۱		۲۵۰				۱۷			۵۲
-۰/۴۵۲۲/۲			۴۷۰						
+۰/۷۰۲۲۳		۵۳۰					۱۹		۵۳
-۱/۳۰۳۶/۸								۱۱	
+۱/۶۰۵۱۲					۳۰				
+۱/۲۰۵۳/۶		۵۶۰				۱۶			۵۶
+۰/۸۰۵۵/۱							۱۸		
+۰/۴۰۷۷/۸		۵۸۰	۵۲۰						۵۸
+۰/۳۰۵۸۸/۲		۵۹۰					۱۷		۵۹
+۰/۱۰۹۰/۵		۵۹۰				۱۵		۱۰	
+۰/۸۰۶۲۵/۰		۶۳۰					۱۶		۶۳
-۰/۴۰۶۳۲/۲						۱۴			
-۰/۷۰۶۴۴/۴		۶۴۰	۵۸۰						۶۴
+۰/۶۰۶۵۶/۱								۹	
-۰/۲۰۶۶۱/۵		۶۶۰			۲۵				۶۶
-۱/۰۰۶۶۶/۲							۱۵		
-۰/۲۰۶۸۱/۴		۶۸۰				۱۳			۶۸
-۱/۳۰۶۸۹/۰				۲					
-۰/۶۰۶۹۴/۳		۷۱۰					۱۴		۷۱

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معدل دقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد راستا شده متکسر (انگلیسی)
		عدد راستا شده متکسر	دنییر	کف	کثان	فاستونی	متریک	بنیمه	
%	dtex	dtex	T _d	T _j	Ne _۱	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
-۰/۳	۷۲۲/۸	۷۲۰	۶۵۰						۷۲
+۰/۲	۷۲۳/۸	۷۴۰						۸	۷۴
+۰/۲	۷۲۳/۸					۱۲			
+۱/۱	۷۵۱/۶	۷۶۰			۲۲				۷۶
+۰/۱	۷۶۹/۸	۷۷۰					۱۳		۷۷
۰/۰	۸۰۰/۰	۸۰۰	۷۲۰						۸۰
-۰/۷	۸۰۵/۳					۱۱			
+۱/۶	۸۲۶/۸				۲۰				
+۰/۸	۸۳۳/۳	۸۴۰					۱۲		۸۴
-۰/۴	۸۴۳/۸							۷	
-۰/۱	۸۶۱/۲	۸۶۰		۲/۵					۸۶
+۰/۵	۸۸۵/۸	۸۹۰				۱۰			۸۹
+۰/۱	۸۸۸/۸		۸۰۰						
+۰/۱	۹۰۹/۱	۹۱۰					۱۱		۹۱
+۰/۲	۹۱۸/۸	۹۲۰			۱۸				۹۲
+۰/۷	۹۳۳/۳	۹۴۰	۸۴۰						۹۴
+۱/۶	۹۸۴/۲	۱۰۰۰				۹		۶	۱۰۰
۰/۰	۱۰۰۰						۱۰		
+۱/۶	۱۰۳۳	۱۰۵۰		۳	۱۶				۱۰۵
-۰/۶	۱۱۰۷	۱۱۰۰				۸			۱۱۰
-۱/۰	۱۱۱۱		۱۰۰۰				۹		

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معازل دقیق	عدد راست شده تکثیر	شماره یا نمبره متداول					عدد راست شده تکثیر	
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne _j	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
+۱/۶	۱۱۸۱				۱۴			۵	
۰/۰	۱۲۰۰	۱۲۰۰	۱۰۸۰						۱۲۰
-۰/۵	۱۲۰۶			۳/۵					
۰/۰	۱۲۵۰	۱۲۵۰					۸		۱۲۵
-۱/۲	۱۲۶۵					۷			
+۱/۶	۱۳۷۸	۱۴۰۰		۴	۱۲				۱۴۰
۰/۰	۱۴۰۰		۱۲۶۰						
+۱/۵	۱۴۲۹	۱۴۵۰					۷		۱۴۵
-۱/۸	۱۴۷۶					۶		۴	
۰/۰	۱۵۰۰	۱۵۰۰		۴/۵					۱۵۰
-۰/۲	۱۶۵۴	۱۶۵۰			۱۰		۶		۱۶۵
-۱/۰	۱۶۶۷						۶		
-۱/۳	۱۷۲۲	۱۷۰۰		۵			۶		۱۷۰
-۱/۲	۱۷۷۲	۱۷۵۰				۵			۱۷۵
+۰/۳	۱۸۳۳	۱۸۴۰	۱۶۵۰						۱۸۴
+۰/۳	۱۸۹۵	۱۹۰۰		۵/۵					۱۹۰
+۱/۶	۱۹۶۸	۲۰۰۰						۳	۲۰۰
۰/۰	۲۰۰۰						۵		
+۱/۶	۲۰۶۷	۲۱۰۰		۶	۸				۲۱۰
-۰/۷	۲۲۱۵					۴			
-۱/۰	۲۲۲۲	۲۲۰۰	۲۰۰۰						۲۲۰

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
معارف انحراف		شماره یا نمبره متداول							عدد راسته
در قیاس		دستور	کنف	کتاب	ناستونی	متریک	پیمانه (انگلیسی)	عدد تکمیل	راسته
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne ₁	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
-۱/۷	۲۲۳۹			۶/۵					
+۱/۶	۲۳۶۲	۲۴۰۰			۷				۲۴۰
-۰/۵	۲۴۱۱			۷					
۰/۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۲۲۵۰				۴		۲۵۰
+۰/۶	۲۵۸۴	۲۶۰۰		۷/۵					۲۶۰
+۱/۶	۲۷۵۶	۲۸۰۰		۸	۶				۲۸۰
+۰/۸	۲۷۷۸		۲۵۰۰						
+۸/۴	۲۹۲۸			۸/۵					
+۱/۶	۲۹۵۳	۳۰۰۰				۳		۲	۳۰۰
۰/۰	۳۰۰۰		۲۷۰۰						
۰/۰	۳۱۰۰	۳۱۰۰		۹					۳۱۰
+۰/۸	۳۲۷۳			۹/۵					
-۰/۲	۳۳۰۷	۳۳۰۰			۵				۳۳۰
-۱/۰	۳۳۳۳		۳۰۰۰				۳		
-۱/۳	۳۴۴۵	۳۴۰۰		۱۰					۳۴۰
+۱/۰	۳۴۶۷	۳۵۰۰	۳۱۲۰						۳۵۰
-۰/۵	۳۶۱۷	۳۶۰۰		۱۰/۵					۳۶۰
+۰/۹	۳۶۶۷	۳۷۰۰	۳۳۰۰						۳۷۰
+۰/۳	۳۷۸۹	۳۸۰۰		۱۱					۳۸۰
+۱/۰	۳۹۶۲	۴۰۰۰		۱۱/۵					۴۰۰
۰/۰	۴۰۰۰		۳۶۰۰						

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معدل دقیق	شماره یا نمبره متداول							عدد
		عدد راستا	دنیس	کنف	کتان	فاستونی	متریک	پنیس (انگلیسی)	راستای شد متکرر
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne ₁	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
+۱/۶	۴۱۳۴	۴۲۰۰		۱۲	۴				۴۲۰
-۰/۱	۴۳۰۶	۴۳۰۰		۱۲/۵					۴۳۰
-۰/۷	۴۴۲۹					۲			
-۱/۰	۴۴۳۳	۴۴۰۰	۴۰۰۰						۴۴۰
-۱/۷	۴۴۷۸			۱۳					
-۱/۱	۴۶۰۰	۴۶۰۰		۱۳/۵					۴۶۰
-۰/۵	۴۸۲۳	۴۸۰۰		۱۴					۴۸۰
+۰/۱	۴۹۹۵	۵۰۰۰		۱۴/۵					۵۰۰
۰/۰	۵۰۰۰						۲		
+۰/۶	۵۱۶۷	۵۲۰۰		۱۵					۵۲۰
-۲/۶	۵۳۳۹			۱۵/۵					
+۱/۶	۵۵۱۲	۵۶۰۰		۱۶	۳				۵۶۰
+۰/۸	۵۵۵۶		۵۰۰۰						
+۰/۸	۵۸۵۶	۵۹۰۰		۱۷					۵۹۰
-۰/۱	۵۹۰۵							۱	
۰/۰	۶۲۰۱	۶۲۰۰		۱۸					۶۲۰
+۰/۸	۶۵۴۶	۶۶۰۰		۱۹					۶۶۰
-۱/۳	۶۸۹۰	۶۸۰۰		۲۰					۶۸۰
-۰/۵	۷۲۳۴	۷۲۰۰		۲۱					۷۲۰
+۰/۳	۷۵۷۹	۷۶۰۰		۲۲					۷۶۰
+۰/۳	۷۷۷۸	۷۸۰۰	۷۰۰۰						۷۸۰

B	A	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
انحراف	معازل رقیق	عدد راستیا شده	شماره یا نمبره متداول					عدد راستیا شده متکسر	
		نسبت تکسر	نسبت	کف	کتان	ناستونی	متریک	بندی انگلیسی	
%	dtex	dtex	Td	Tj	Ne ₁	Ne _w	Nm	Ne _c	tex
+1/0	۷۹۲۳	۸۰۰۰		۲۳					۸۰۰
+1/6	۸۲۶۸	۸۴۰۰		۲۴	۲				۸۴۰
-0/7	۸۸۰۸	۸۸۰۰				۱			۸۸۰
+1/2	۸۸۸۹	۹۰۰۰	۸۰۰۰	۲۶					۹۰۰
+0/0	۸۹۵۶			۲۶					
-0/0	۹۶۴۵	۹۶۰۰		۲۸					۹۶۰
0/0	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	۹۰۰۰				۱		۱۰۰۰
+1/6	۱۰۳۳۴	۱۰۰۰۰		۳۰					۱۰۰۰
-0/2	۱۱۰۳۴			۳۲					
-0/3	۱۱۰۲۷	۱۱۰۰۰			۱/۵				۱۱۰۰
-1/0	۱۱۱۱۱		۱۰۰۰۰						
-1/8	۱۱۷۱۳	۱۱۵۰۰		۳۴					۱۱۵۰
+0/8	۱۲۴۰۱	۱۲۵۰۰		۳۶					۱۲۵۰
+1/6	۱۳۷۷۹	۱۳۰۰۰		۴۰					۱۳۰۰
+0/8	۱۳۸۸۹		۱۳۰۰۰						
0/0	۱۵۰۰۲	۱۵۰۰۰		۴۵					۱۵۰۰
-0/2	۱۶۵۳۵	۱۶۵۰۰		۴۸					۱۶۵۰
-0/6	۱۸۲۰۲	۱۸۵۰۰		۵۴					۱۸۵۰
0/0	۲۰۰۰۰	۲۰۰۰۰	۱۸۰۰۰						۲۰۰۰
+1/6	۲۰۶۶۹	۲۱۰۰۰		۶۰					۲۱۰۰
-0/2	۲۲۰۰۷			۶۴					

برای تعیین نمره انواع نخها رجوع شود .



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

1139



Integrated Conversion Table for Replacing Traditional
Yarn Numbers by Rounded Values in the Tex System

1st Edition